

995(E)



TRENNMITTEL

Beschreibung

Das Trennmittel 995(E) von Chesterton® ist ein wirkungsvolles Trennmittel ohne chlorierte Lösungsmittel. Umweltverantwortung bedeutet in diesem Produkt keinen Kompromiß in der Leistung. Das Trennmittel 995(E) von Chesterton sorgt für einwandfreie Trennung ohne Kleben, Fleckenbildung oder Aufrauen.

Chesterton 995(E) ist zum Einsatz in allen Gußformen von Sandkern- und Genaußformen bis zu schwer zu trennenden Gußformen für das Vergießen von Polyurethanen, Gummi, gefüllten Thermoplasten und Kompositstoffen geeignet.

Chesterton Trennmittel 995(E) unterstützt die Fertigung sauberer Werkstücke mit hohem Oberflächenglanz. Die Trennung kann sofort erfolgen, ohne daß Verformungen auftreten. 995(E) verhindert Anhaften an ebenen Flächen und Reißen dünner Stege. "Orangenschalen"-Effekt und Blasen werden eliminiert.

Chesterton 995(E) ist stark konzentriert. Mit einer Anwendung sind mehrere Trennungen von Gußformen aus Aluminium, Stahl usw. für Guß-, Druckguß- oder Spritzgußmaschinen möglich. Die Produktionsgeschwindigkeit und der Kapitalertrag werden optimiert, da das Trennmittel weniger oft aufgetragen werden muß.

Der Erfolg von Chesterton 995(E) kann vom Personal einfach mit der Trennwirkung anderer Trennmittel verglichen werden. Tests in unabhängigen Labors zeigten, daß Chesterton Trennmittel 995(E) etwa 20% mehr Trennungen pro Auftragung ermöglicht als alle anderen üblichen Trennmittel und daß weniger Ablagerungen in den Gußformen zurückbleiben.

Zusammensetzung

Chesterton 995(E) wird mit einem überlegenen Silikontrennmittel-Komplex hergestellt. Aufgrund seiner Reinheit bleiben die Formen sauberer und länger im Einsatz. Das Produkt oxidiert oder verkohlt nicht. Da die Abspannungszyklen verlängert werden, reduzieren sich die Produktionskosten.

Typische physikalisch Eigenschaften

Form	Flüssig
Farbe	Klar, farblos
Aussehen	Dünner Film
Dichte	0,74 kg/l
Aktiver Bestandteil	Silikontrennmittel-Komplex

Chesterton 995(E) wird ohne chlorierte Lösungsmittel, Freon oder halogenierte Stoffe erzeugt. Da die Lösungsmittel in 995(E) wesentlich sicherer als chlorierte Kohlenwasserstoffe sind, werden Gesundheitsgefahren minimal gehalten.

Chesterton 995(E) hat pro Auftragung einen höheren Anteil an aktiven Bestandteilen als andere Trennmittel. Die Gußdimensionen und -details werden präzise beibehalten, da nur eine extrem dünne Trennmittelschicht notwendig ist, um optimale Leistung zu erzielen.

Empfohlene Anwendungen

Gußmethoden

Sandkernformen
 Genauß
 Spritzguß
 Thermofixieren
 Thermoplastiken
 Aluminiumdruckguß
 Zinkdruckguß

Gußmaterialien

Akryl
 Zellulosekunststoffe
 Polystyren
 Polyester
 Polyurethan
 Gummi

Merkmale

- Überlegener Silikon-Grundstoff
- Keine chlorierten Lösungsmittel, Freon (CFCs) oder halogenierte Stoffe
- Stark konzentriert
- Keine Produktablagerung auf der Gußform

Vorteile

- Glatte Oberfläche, erscheint naß glänzend
- Mehrere Trennungen
- Gußformen bleiben sauberer
- Weniger Ausschuß
- Bessere Details
- Kürzere Zyklen
- Einfaches Auftragen

Anleitungen

Neue Gußformen

Alle Gußformschutzstoffe, Öl oder Wachs mit einem geeigneten Reiniger entfernen. Neue Gußformen sollten mit einer Schicht Trennmittel 995(E) versehen werden, die in die Oberfläche der Gußform eingerieben wird. Danach sollte das Trennmittel Zeit zum Einwirken haben.

Gebrauchte Gußformen

Alle Trennmittelablagerungen mit einem geeigneten Reiniger entfernen. Kohlenstoffablagerungen mit einem feinen Scheuermittel entfernen. Nach der Produktionsaufnahme Trennmittel 995(E) je nach Bedarf auftragen, um die gewünschte Trennwirkung und Oberflächengüte zu erzielen. Teile, die anschließend lackiert oder verklebt werden, müssen mit einem geeigneten Reiniger oder Lösungsmittel gereinigt werden.

Reinigung

Trennmittel 995(E) kann aus den Auftragsgeräten, den Gußformen usw. durch Saubermischen der Oberflächen mit den Chesterton®-Produkten Industrie-Entfetter 274(E), Präzisionsentfetter 294(E) oder 277(E), oder der Reinigungslösung für Industrie & Schifffahrt 801(E) gereinigt werden. Genaue Daten erhalten Sie von Ihrem Chesterton-Fachmann.

Lagerung

Trennmittel 995(E) sollte bei Temperaturen zwischen 10 °C und 49 °C gelagert werden; die Viskosität nimmt bei kaltem Produkt jedoch zu. Optimale Ergebnisse werden erzielt, wenn das Produkt vor dem Einsatz auf Raumtemperatur erwärmt wird.

Sicherheit

Wie bei allen Produkten auf Grundlage von organischen Lösungsmitteln muß übermäßiges Einatmen von Dämpfen vermieden werden. Das ist besonders in geschlossenen Räumen oder Räumen mit schlechter Lüftung von Bedeutung. Es ist darauf zu achten, daß die Haut nicht kontinuierlich mit diesem Produkt benetzt wird. Vorübergehender Hautkontakt ist gewöhnlich nicht schädlich, wiederholter oder langfristiger Kontakt kann die Haut entfetten und Dermatitis verursachen. Vor dem Gebrauch des Produkts sollten das Material-sicherheit-Datenblatt (MSDS) und die entsprechenden Sicherheitsvorschriften für Ihr Gebiet gelesen werden.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2019 A.W. Chesterton Company
® Gesetzlich geschützte Warenzeichen der
A.W. Chesterton Company in den USA und
anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH: