

995(E)

AGENTE DESMOLDANTE

Descripción

El Agente Desmoldante 995(E) Chesterton®, es un desmoldante de alta eficacia, sin solventes clorados de ninguna clase. La responsabilidad con el cuidado del medio ambiente, no implica reducir la calidad de rendimiento. El Agente Desmoldante 995(E) Chesterton provee la máxima capacidad de desmolde, sin manchar, dejar marcas ni adherirse.

El 995(E) Chesterton está formulado para uso en todas las aplicaciones de moldeo, desde operaciones de vaciados con ánimas de arena y fundiciones de revestimientos, hasta procedimientos difíciles de desmoldar como con poliuretanos, caucho, termoplásticos rellenos y materiales compuestos.

El Agente Desmoldante 995(E) Chesterton ayuda a producir piezas limpias con superficies brillantes. Permite el inmediato desmolde sin deformaciones. Evita las adherencias en los lados rectos y las rasgaduras de las secciones delgadas. Las rugosidades y ampollas son eliminadas casi por completo.

El Chesterton 995(E) es concentrado. Con una sola aplicación se pueden efectuar varios desmoldes de moldes de aluminio, acero, etc., en fundiciones, moldeo a compresión o inyección. Las tasas de producción y retorno de inversión son maximizadas ya que se necesitan menos aplicaciones.

La eficacia del 995(E) Chesterton, comparada con otros desmoldantes, puede ser fácilmente comprobada por los operadores. Resultados de laboratorios independientes han demostrado que el Agente Desmoldante 995(E) Chesterton, produce aproximadamente 20% más de desmoldes que otros agentes nacionalmente reconocidos y ha mostrado menos acumulaciones en los moldes de las pruebas.

Propiedades físicas típicas

Forma	Líquido
Color	Transparente, incoloro
Apariencia	Película fina
Peso específico	0,74 kg/l
Ingrediente activo	Agente desmoldante complejo de silicona

Composición

El 995(E) Chesterton está formulado utilizando un agente desmoldante complejo superior de silicona. Debido a su pureza, los moldes son mantenidos más limpios y en servicio por más tiempo. El producto no se oxida ni carboniza. Debido a que los ciclos de decapado son más prolongados, los costos de producción son más reducidos.

El 995(E) Chesterton es producido sin utilizar solventes clorados, freones o compuestos halogenados. Debido a que los solventes en el 995(E) son mucho más inofensivos que los hidrocarburos clorados, los riesgos contra la salud son reducidos al mínimo.

El 995(E) Chesterton posee un porcentaje más alto de ingredientes activos en cada aplicación, que cualquier otro agente desmoldante. Las dimensiones y detalles de los moldes son mantenidos con exactitud, ya que para obtener una óptima eficiencia se necesita solamente una fina capa.

Usos recomendados

Métodos de moldeo

- Operaciones con ánima de arena
- Fundiciones de revestimiento
- Moldeo por inyección
- Fraguado térmico
- Termoplástica
- Moldeo a matriz de aluminio
- Moldeo a matriz de cinc

Materiales Moldeados

- Acrílico
- Celulósico(s)
- Poliestireno
- Poliéster
- Poliuretano
- Caucho

Características

- Base de silicona superior
- Sin solventes clorados, freones (CFC) ni compuestos halogenados
- Altamente concentrado
- No forma acumulaciones en los moldes

Beneficios

- Alto brillo, apariencia de mojado
- Múltiples desmoldes
- Deja los moldes más limpios
- Menos rechazos
- Detalles finos
- Ciclos más rápidos
- Fácil aplicación

Instrucciones

Moldes nuevos

Con un limpiador adecuado limpie todo el compuesto, aceite o cera usados para preservación del molde. Los moldes nuevos deben ser "curados" aplicando una película del Agente Desmoldante 995(E) y frotarlo para que penetre en la superficie del molde.

Moldes viejos

Limpie todas las acumulaciones de agentes desmoldantes con un limpiador adecuado. Quite los depósitos de carbón frotando con un compuesto abrasivo fino. Una vez en producción, aplique el Agente Desmoldante 995(E) las veces necesarias para mantener la buena calidad del desmolde y acabado. Las piezas que van a ser pintadas o unidas deben limpiarse con un detergente o solvente adecuado.

Limpieza

El Agente Desmoldante 995(E) puede ser limpiado de los equipos aplicadores, componentes de moldeo, moldes etc., frotando las superficies con un trapo con el Desengrasador Industrial 274(E), Solvente Desengrasador de Precisión 294(E) o 277(E) o Solvente Industrial y Marino 801(E) Chesterton®. Solicite los datos específicos al especialista local de Chesterton.

Almacenamiento

Se recomienda almacenar el Agente Desmoldante 995(E) en temperaturas de 10°C hasta 49°C. El producto no se congela, pero la viscosidad podría aumentar cuando está frío. Para mejores resultados, ponga el producto a temperatura ambiente antes de usarlo.

Seguridad

Así como con todo producto a base de solvente orgánico, se debe tener cuidado de no inhalar en exceso los vapores. Esto es importante especialmente en lugares cerrados o con poca ventilación. También se debe evitar mojar la piel continuamente con este producto. El contacto ocasional con la piel no es dañino, pero el contacto prolongado o repetido podría reseca la piel y causar dermatitis. Antes de usar este producto, revise la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) o la hoja de seguridad que se usa en su zona.

Los Datos Técnicos reflejan los resultados obtenidos en pruebas de laboratorio y tienen el propósito de indicar características generales solamente. A.W. CHESTERTON COMPANY NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD NI GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y CUALQUIER PROPOSITO O USO EN PARTICULAR. SU RESPONSABILIDAD, SI ALGUNA, SE LIMITA A LA REPOSICIÓN DEL PRODUCTO SOLAMENTE.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2019 A.W. Chesterton Company
® Marca Registrada de propiedad y con licencia de
A.W. Chesterton Company en EE.UU. y otros países.

DISTRIBUIDO POR: