

995(E)

Description

L'agent de démoulage 995(E) de Chesterton® est un agent de démoulage très efficace ne contenant pas de CFC. La performance n'est pas compromise du fait de l'absence de CFC. L'agent de démoulage 995(E) Chesterton agit efficacement sans collage, dépôt ou marque.

Le 995(E) de Chesterton a été conçu pour l'utilisation dans toutes les applications de moulages, depuis les moulages au sable, les techniques spéciales de process de fonte jusqu'aux moules à démoulage difficile avec les polyuréthanes, le caoutchouc, les thermoplastiques remplis et les produits composites.

L'agent de démoulage 995(E) de Chesterton facilite la production de pièces propres présentant des surfaces à lustre élevé. Il offre le démoulage immédiat sans déformation. Le 995(E) empêche les bords droits de coller et les zones minces de se déchirer. La peau d'orange et les poches d'air sont virtuellement éliminées.

Le 995(E) de Chesterton est un produit concentré. Une seule application permet d'effectuer plusieurs démoulages de moule d'aluminium, d'acier etc., à compression ou à injection. Les taux de production et la rentabilité sont augmentés au maximum car moins d'applications sont nécessaires.

L'efficacité du 995(E) de Chesterton peut être facilement comparée à celle d'autres agents de démoulage par le personnel de service. Des essais indépendants en laboratoire ont indiqués que l'agent de démoulage 995(E) de Chesterton fournissait environ 20% de plus de démoulage par application que les autres agents de démoulage les plus répandus, et présentait moins de dépôt sur les moules d'essai.

Propriétés Physiques Typiques

Etat	Liquid
Couleur	Clair, Incolore
Aspect	Couche mince
Densité	0,74 kg/l
Ingrédient actif	Agent de démoulage au silicone complexe

Composition

Le 995(E) de Chesterton a été conçu en utilisant un agent de démoulage supérieur au silicone complexe. Grâce à sa pureté, les moules restent plus propres et durent plus longtemps. Le produit ne s'oxyde pas et ne se carbonise pas. Puisque les intervalles de nettoyage sont augmentés, les coûts de production sont diminués.

Le 995(E) de Chesterton ne contient pas de solvant au chlore, de fréon, ou de composé d'halogène. Les solvants du 995(E) sont beaucoup plus sûrs que les hydrocarbures chlorés, les risques subis par le personnel seront réduits au minimum.

Chaque application du 995(E) de Chesterton fournit un pourcentage plus élevé de produits actifs que les autres agents de démoulage. Les dimensions et les détails des moules sont bien préservés, car il suffit d'une couche très mince de matériau pour obtenir la performance optimale.

Suggestions D'emploi

Méthodes de moulage

Moules au sable
Moules à la fonte perdue
Moules par injection
Thermosets
Thermoplastiques
Moules d'aluminium
Moules de zinc

Matériaux moulés

Acryliques
Cellulose(s)
Polystyrène
Polyester
Polyuréthane
Caoutchouc

Caractéristiques

- Performance supérieure au silicone
- Pas de solvant chloré, de fréon (CFC), ou de produit d'halogène
- Très concentré
- Pas de dépôt

Avantages

- Bon lustre, aspect mouillé
- Plusieurs démoulages
- Nettoie les moules
- Moins de perte de production
- Conserve les détails plus petits
- Cycles plus rapides
- Facile à appliquer

Directions

Moules Neufs

Retirer tous les produits de protection des moules, les huiles et les cires avec un nettoyant adéquat. Les moules neufs devraient être rodés par application d'une couche d'agent de démoulage 995(E) et frottement du produit sur la surface du moule.

Moules Vieux

Nettoyer tous les dépôts d'agent de démoulage en utilisant un nettoyant adéquat. Il faut enlever les dépôts de carbone en frottant avec un produit possédant des particules abrasives fines. Au cours de la production, appliquer l'agent de démoulage 995(E) en quantité suffisante pour obtenir le bon démoulage et la finition correcte. Les pièces qui doivent être peintes ou soudées doivent être nettoyées avec un détergent ou un solvant convenable.

Nettoyage

L'agent de démoulage 995(E) peut être retiré du matériel d'application, des pièces de moule, des moules, etc, par essuyage des surfaces avec le Dégraissant industriel 274(E), Solvent Dégraissant de Précision 294(E) ou 277(E), ou le Solvant pour l'industrie et la marine 801(E) de Chesterton®. Adressez-vous auprès de votre spécialiste Chesterton local pour les informations spécifiques.

Stockage

Nous vous recommandons de stocker l'agent de démoulage 995(E) à une température entre 10°C et 49°C. Si le produit est froid, il ne gèlera pas, mais sa viscosité pourrait augmenter. Pour obtenir les résultats les meilleurs, amener le produit à la température ambiante avant son utilisation.

Sécurité

De même que pour tout autre produit contenant un solvant organique, il faut faire attention de ne pas respirer une quantité excessive de vapeurs. Cela est particulièrement important dans les zones fermées ou celles qui ne sont pas bien aérées. Il faut éviter de garder la peau en contact continu avec ce produit. Le contact occasionnel avec la peau ne devrait pas l'affecter, mais le contact répété ou prolongé peut causer la perte des matières grasses de la peau et peut-être la dermatite. Avant d'utiliser le produit, il faut se familiariser avec la fiche de données de sécurité de matériau (MSDS) ou la fiche de sécurité correspondant à la zone de travail.

Les informations techniques dépendent des résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE SEULEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2019 A.W. Chesterton Company
® Marque déposée, propriété exclusive de
A.W. Chesterton Company exploitée sous licence aux
Etats-Unis et dans d'autres pays.

DISTRIBUE PAR:

FORMULAR-NR. 995(E) - FR

995(E) AGENT DE DEMOULAGE - FRENCH

REV. 07/19