

995(E)

FORMSLIPPMIDDEL

Beskrivelse

995(E) formslippmiddel fra Chesterton® er et svært effektivt slippmiddel helt uten klorerte løsemidler. Miljøhensyn betyr ikke at man må gi avkall på effektivitet. Chestertons 995(E) slippmiddel gir maksimal smøring uten klebing, flekkdannelser eller merker.

Chesterton 995(E) er framstilt for alle støpeformål, fra sandstøpning og à cire perdue-støping (presisjonsstøping med engangsmodeller i voks) til støpingsprosedyrer der det er dårlig slipp med polyuretan, gummi, fylte termoplastiske stoffer og kompositter.

Chestertons 995(E) slippmiddel bidrar til produksjon av rene støpestykker med svært blanke flater. Slippmiddelet slipper straks uten deformering. 995(E)-produktet unngår fastklebing til rette sider, eller revner i tynne partier. Appelsinskalleffekt og blemmer blir praktisk talt eliminert.

Chesterton 995(E) er konsentrert. Slippmiddelet er effektivt til gjenbruk etter kun ett strøk i støpeformer av aluminium, stål osv., formstøping, presstøping eller sprøytstøping. Produksjonshastigheten og fortjenesten maksimeres siden det ikke er nødvendig med mange strøk.

Fagkyndige som anvender produktet, kan lett måle effektiviteten til Chesterton 995(E) sammenlignet med andre formslippmidler. I selvstendige laboratorieundersøkelser ble det påvist at Chestertons 995(E) slippmiddel ga ca. 20 % mer slipp per strøk enn andre, nasjonalt anerkjente slippmidler, og produktet førte til mindre avleiring i støpeformene som ble brukt under testen.

Sammensetning

Chesterton 995(E) er framstilt med en førsteklasses, sammensatt silikonslippmiddel. Stoffets renhet sørger for at støpeformene holdes renere og har lenger levetid. Produktet vil verken oksideres eller karboniseres. Siden strippesyklusen forlenges, blir også produksjonskostnadene redusert.

Typiske fysiske egenskaper

Form	Væske
Farge	Klar, ingen farge
Utseende	Tynn film
Spesifikk vekt	0,74 kg/l
Aktive ingrediens	Sammensatt silikonslippmiddel

Chesterton 995(E) framstilles uten klorerte løsemidler, freoner eller halogen-metall-forbindelser. Da løsemidlene i 995(E)

er langt tryggere enn klorinerte hydrokarboner, blir også helsefaren redusert til et minimum.

Chesterton 995(E) har prosentvis en høyere andel av den aktive ingrediensen i hvert strøk enn andre slippmidler. Siden det kun er nødvendig med et svært tynt lag slippmiddel for å oppnå maksimal effekt, blir det små dimensjonsavvik og detaljene i støpeformen ivaretas med stor nøyaktighet.

Anbefalte bruksområder

Støpemetoder

Sandkjernestøping
 Presisjonsstøpning med engangsmodeller i voks (à cire perdue)
 Sprøytstøping
 Varmeherdende anvendelser
 Termoplast
 Aluminiumsavstøping
 Sinkavstøping

Støpemateriale

Akryl
 Cellulose
 Polystyren
 Polyester
 Polyuretan
 Gummi

Egenskaper

- Førsteklasses silikonbase
- Ingen klorerte løsemidler, freoner (KFK) eller halogen-metall-forbindelser
- Svært konsentrert
- Ingen avleiringer i støpeformen

Fordeler

- Høy glans, vått utseende
- Mulig med gjentatt bruk uten nye strøk
- Etterlater en renere støpeform
- Færre vrakede varer
- Finere detaljer
- Raskere syklus
- Lett påføring

Bruksanvisning

Nye støpeformer

Fjern alle impregneringsprodukter, all olje eller voks i støpeformen ved hjelp av egnet rensemiddel. Nye støpeformer bør prepareres ved å påføre et tynt lag med 995(E) slippmiddel og gni produktet inn i formflaten.

Gamle støpeformer

Fjern alle avleiringer etter gamle formslippmidler ved hjelp av egnet rensemiddel. Karbonavleiringer bør fjernes med slipemiddel med fin slipeeffekt. Etter at produktet er innført i produksjonen, påføres 995(E) slippmiddel etter behov for å bevare tilfredsstillende formslipp og overflatefinish. Deler som skal males eller limes, bør renses med egnet vaskemiddel eller løsemiddel.

Rengjøring

995(E) slippmiddel kan vaskes av påføringsutstyr, støpeformsdeler, støpeformer osv. ved å tørke flatene med Chesterton® 274(E) Industrial Degreaser (industrielt avfettingsmiddel), Avfetting 294(E) eller 277(E), eller 801(E) Industrial & Marine Solvent (løsemiddel til industrielt og maritimt bruk). Rådfør deg med en lokal fagkyndig fra Chesterton hvis du har spørsmål om konkrete formål.

Lagring

995(E) slippmiddel bør oppbevares ved temperaturer på 10-49 °C. Produktet fryser ikke, men viskositeten kan bli redusert under lave temperaturforhold. Resultatet blir best når produktet varmes opp til romtemperatur før bruk.

Sikkerhet

I likhet med andre organiske, løsemiddelbaserte produkter, bør man ta nødvendige forholdsregler for å unngå overdreven innånding av damp. Dette er spesielt viktig i avstengte rom eller på steder med dårlig ventilasjon. Ta nødvendige forholdsregler for å unngå at huden kontinuerlig fuktes av produktet. Tilfeldig hudkontakt skal ikke være skadelig, men gjentatt eller langvarig kontakt kan virke avfettende på huden og muligens forårsake dermatitt (hudbetennelse). Før produktet tas i bruk, bør du lese produktdatabladet ("MSDS") eller det aktuelle sikkerhetsdatablad som gjelder der du bor.

Tekniske data er basert på resultater fra laboratorietester, og bør bare brukes som generelle retningslinjer. A.W. CHESTERTON COMPANY FRASIER SEG ALLE GARANTIER FOR SALGBARHET OG TILPASNING FOR EN SPESELL HENSIKT ELLER BRUK. ANSVAR ER BEGRENSET BARE TIL UTSKIFTING AV PRODUKTET.

DISTRIBUERT AV:



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2019 A.W. Chesterton Company
® Registrert varemerke eid og lisensiert av
A.W. Chesterton Company I USA og andre land.

FORMULAR-NR. 995(E) - NO

995(E) TRENNMITTEL - FORMSLIPPMIDDEL

REV. 07/19