

783(E)

ACR

Beskrivelse

Chesterton® ACR 783(E) representerer den nyeste generasjon av løsningsoljer.

783(E) ACR er en egenutviklet blanding av ultrasmå, uorganiske, faste smøremidler som kan brukes under svært ekstreme temperatur- og trykkforhold som et hjelpemiddel til montering og demontering av gjengede komponenter.

ACR 783(E) kan brukes over et bredt temperaturområde. Det vil ikke stivne når det brukes mellom -34 og 900 °C.

Sammensetning

Chesterton ACR 783(E) ble dannet ved å bruke spesielle egenutviklede faste smøremidler. Geometrien til disse partiklene i ACR 783(E) er slik at de ruller over hverandre og dekker metallflatene for å hindre riving under montering av gjengede deler og sammenfattende flater.

Siden disse partiklene er ultrasmå, fordeler de seg jevnt og fyller profilene i overflaten og forhindrer kontakt mellom metallflater og sikrer grundig dekning. Chesterton ACR 783(E) beskytter monterte deler mot korrosjon og danner en barriere mot de korrosive virkningene fra fuktighet, damp, saltvann, høye temperaturer og korrosive kjemikalier. Den forsinker korrosjon mellom ulike metaller fordi den skiller ut metallpartikler.

Rust i gjenger er ofte hovedårsaken til at bolter setter seg fast. Ved rustdannelse utvides volumet i gjengene, slik at det dannes en mekanisk lås. Videre ødelegges bolten, slik at den ikke kan brukes om igjen. Følgende to avgjørende egenskaper kreves for å forhindre rust: Motstanden mot å bli vasket bort av vann og evnen til å beskytte metalloverflater mot rust.

783(E) omfatter en enestående teknologi som både gir eksepsjonell annbestandighet og langvarig korrosjonsbeskyttelse. I en standard korrosjonstest gir ASTM B-117, 783(E) 20 ganger lengre utbeskyttelse enn konvensjonelle anti-festemidler. 783(E) kan så og si betraktes som vanntett med sin motstandsdyktighet til vannutvasking. Resultatet av dette er langvarig ytelse, selv under vanskelige miljøforhold, for eksempel til marineanvendelser, på kjemiske anlegg eller metallforedlingsanlegg.

Typiske fysiske egenskaper

Utseende	Lysegrå
Form	Myk pasta
Spesifikk vekt	1,33
Partikkelstørrelse	< 11 mikroner
NLGI	2
Gjennomtrenging (ASTM D 217, ISO 2137)	270
Dryppunkt (ASTM D 566, ISO 2176)	> 288 °C
Temperaturområde	-34 til 900 °C
Ekstremt trykk (ASTM D 2596, DIN 51 350)	8928 kg/cm ²
Sveisepunkt (ASTM D2596, DIN 51 350)	> 800 kgf
K-faktor Metoden Skidmore - Wilhelm	0,140
LWI (ASTM 2596, DIN 51 350)	168,7
Vannutvasking (ASTM D 1264) 79°C	< 0,13 %
Kobberkorrosjon (ASTM D 4048, DIN 51 811)	2A, 24 t. ved 100 °C
Korrosjonsbestandighet (ASTM B 117) 5 % NaCl	1200 t ved @ 100 mikroner

Anbefalte bruksområder

Bolter, skruer, tapper, rørgjenger, pressanordninger, pumpehylser og kilespor. Brukes i kraftstasjoner, tekstilfabrikker, bakerier, støperier, stålverk, fyrrom, oljeraffinerier, sjøfart, kjemiske fabrikker og bilindustrien.

Egenskaper

- Ingen giftige tungmetaller
- For ekstreme trykk opptil 8928 kg/cm²
- Stort temperaturområde
- Ultrasmå partikler
- Korrosjonsbestandig
- Vanntett

Fordeler

- Sikrere for de ansatte
- Kan brukes under de mest ekstreme forhold
- Fyller opp mikroskopiske riller

Veiledning

Overflatene må være fri for smuss, olje, fett og all annen forurensning. Påfør rikelig på gjenger, flenser eller andre sammenfattende overflater.

Sikkerhet

Før produktet taes i bruk bør Sikkerhetsdatabladet (MSDS), eller sikkerhetsbestemmelser for ditt område gjennomgås.

Maksimum brukstemperatur for bolt*

Generell klassifisering	ASTM-symboler	JIS-symboler	Brukstemperatur
Bløtt stål		G3101-SS41	260° C
Karbonstål	A307-B	G4051-S250	420 °C
5Cr-1/2Mo	A193-B5	G4107-SNB5	600 °C
1Cr-1/5Mo	A193-B7	G4107-SNB7	550 °C
Cr-Mo-Va	A193-B16	G4107-SNB16	600 °C
18Cr-8Ni	A193-B8	G4303-SUS304	800 °C
18Cr-10Ni-Cb	A193-B8C	G4303-SUS347	800 °C
18Cr-10Ni-Ti	A193-B8T	G4303-SUS321	800 °C
18Cr-12Ni-2Mo	A193-B8M	G4303-SUS316	800 °C
15Cr-25Ni-Mo-Ti-V-B	A453-660		540 °C

***BRUK AV GJENGE PASTA TILLATER IKKE ØKNING AV BRUKSTEMPERATUREN TIL FESTER/BOLTER. TA KONTAKT MED LEVERANDØREN AV BOLTENE FOR AKTUELLE GRENSER FOR TEMPERATUR OG STRAMMING.**

Tekniske data reflekterer resultat fra laboratorietester og har bare til hensikt å indikere generelle karaktertrekk. A.W. CHESTERTON COMPANY FRASKRIVER SEG ALLE UTRYKTE ELLER IMPLISITTE GARANTIER, INKLUDERT GARANTIER SOM GJELDER SALGBARHET OG SKIKKETHET FOR ET SPESIELT FORMÅL ELLER BRUK. ANSVAR, HVIS NOE, ER KUN BEGRENSET TIL ERSTATNING AV PRODUKTET.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Registrert varemerke eiet og lisensiert av
A.W. Chesterton Company i USA og andre land.

DISTRIBUERT AV:

FORM NO. 783(E)-NO

783(E) ACR - NORWEGIAN

REV. 11/18