

# OPTICOOOL 572(E)

## Beskrivelse

OPTICOOOL 572(E) er en højtydende blanding af syntetisk og emulgeringsteknik. OPTICOOOL 572(E) giver ekstrafin smøre/køleevne, korrosionshæmning, modstandsdygtighed overfor ekstremt højtryk, harskhedskontrol og hårdtvandsstabilitet. OPTICOOOL 572(E) er ideel til simultane maskinbearbejdningscentre. Den fleksible teknologi- og tilsætningspakke muliggør fabriksstandardisering af simultanbearbejdningsvæsker.

## Sammensætning

OPTICOOOL 572(E) blander syntetisk og mikroemulgeringsteknik, så den giver maksimale smøre- og køleevner. OPTICOOOL 572(E) giver udvanding, der er omkostningsrentabile, korrosionshæmning, modstandsdygtighed overfor ekstremt højtryk og hårdtvandsstabilitet.

OPTICOOOL 572(E) indeholder ingen nitritter, fenoler, svovl, kviksølvforbindelser, formaldehyd eller chlorerede tilsætningsmidler.

## Typiske fysiske egenskaber

	OPTICOOOL 572(E)
Form	Koncentrat i væskeform
Udseende, 5% vandopløsning	klar, ravgul
Opløselighed i vand	Fuldstændig
Flammepunkt	Nej
Nedfrysings/optønings stabilitet	Godkendt
pH af koncentrat	9,2 -9,4
pH af 5% koncentrat	9,2
Grundvæske	Semi syntetisk
Massefylde	1.04
Refraktometer faktor	1.6% per °Brix

## Egenskaber

- Stabil, til langvarig brug
- Modstandsevne overfor ekstremt tryk
- Minimerer harskhed og lugte
- Sænker omkostninger ved afskaffelse og stilstand
- Korrosionsbeskyttelse
- Eliminere rent faktisk uønskede hudreaktioner

## Forslag til brug

- Rømning
- Fræsning
- Dybdeboring
- Drejearbejde
- Oprivning
- Slibning
- Savning
- Stansning
- Gevindskæring
- Trækning
- Fingevindskæring

## Brugsanvisning

OPTICOOOL 572(E) skal tilsættes vandet på det anbefalede begyndelses tidspunkt. Det er vigtigt, at kølevæsken tilsættes vandet. Man må ikke hælde vand i kølevæsken.

Før man hælder OPTICOOOL 572(E) i nogen som helst beholder, skal man tømme systemet for gammel kølevæske, fint støv og bundfald. Dræn den gamle kølevæske fra sumpen, oplad systemet med Chesterton 218(E) HDP i 5% koncentration. Lad rengøringsmidlet cirkulere i op til 2 timer gennem alle ledninger, værktøjsholdere og arbejdsemner.

Fortyndinger over 25:1 frarådes, fordi korrosionsbeskyttelsen og modstanden overfor bakterieangreb reduceres.

### **Anbefalede begyndelsesfortyndinger**

	Legering Ståltyper	Stål	Aluminum
Udboring	10%	10%	5%
Boring	10%	5%	5%
Fræsning	10%	5%	5%
Oprivning	10%	5%	5%
Gevindskæring	10%	5%	5%
Drejearbejde	10%	5%	5%
Stansning	5%	5%	5%
Trækning	10%	10%	10%

### **Vedligeholdelse af kølevæske**

Koncentrationen af væsken ændres ustandseligt pga. fordampning og "væskeudslæb" på spåner. Rumfangs tabet til fordampning er 100% vand. For at få den bedst mulige præstation, skal koncentrationen overvåges og vedligeholdes regelmæssigt. Ovenstående Brix-faktor giver det omtrentlige forhold mellem kølevæskekoncentration og refraktometer aflæsning

Det er tit nyttigt at overvåge sumpens pH. Hvis pH'en står på eller er under 8,5, er sumpen ude af balance og har behov for konditionering. Når man tilsætter frisk kølevæske eller Sump additiv genoprettes pH-niveauet, hvorved kølevæskens præstation maksimeres.

### **Rengøring**

Rester af kølevæske på dele, udstyr og maskinværktøj fjernes let ved at skylle med vand.

### **Sikkerhed**

Før dette produkt anvendes, skal man gennemgå sikkerheds databladet (MSDS) eller et hensigtsmæssigt sikkerhedsblad, der gælder for området.

### **Afskafning af affald**

Hvis lokale og statsvedtægter tillader det, kan produktet slippes ud i udledningssystemet til spildevand, men ikke før den del, der er uopløselig i vand, er fjernet vha. surt alun eller alun-polymeriske af-emulgeringsmidler.

Hvis genindvinding er umulig, henvises der til de lokale myndigheder vedr. afskaffelsesprocedurer.

Tekniske data afspejler resultater af laboratorietester og er kun beregnet til at indikere almindelige karakteristikker. A.W. CHESTERTON COMPANY FRALÆGGER SIG ALLE GARANTIER, BÅDE UDTRYKKELEGE ELLER UNDERFORSTÅEDE, DERI INDBEFATTET GARANTIER FOR SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET SÆRLIGT FORMÅL ELLER BRUG. ERSTATNINGSANSVAR, HVIS DER ER NOGET, ER UDELUKKENDE BEGRÆNSET TIL PRODUKTUDSKIFTNING.



DISTRIBUERET AF:

Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com  
© 2018 A.W. Chesterton Company  
® Registreret varemærke, der ejes af og er under licens fra  
A.W. Chesterton Company i USA og andre lande.

FORM NO. OPTICOOL 572(E)-DA

OPTICOOL 572(E) - DANISH

REV. 10/2018