

OPTICOOOL 572(E)

Descripción

El OPTICOOOL 572(E) es una mezcla altamente eficiente de las tecnologías de sintéticos y emulsionantes.

Las formulaciones del OPTICOOOL 572(E) ofrecen superior lubricación/enfriamiento, inhibición de la corrosión, resistencia a extremas presiones, control de la rancidez y estabilidad en agua dura. El OPTICOOOL 572(E) es ideal para centros de mecanizado de tareas múltiples. La flexibilidad de la tecnología y del conjunto de aditivos permiten la estandarización de líquidos para mecanización en toda la planta.

Composición

El OPTICOOOL 572(E) combina las tecnologías de sintéticos y microemulsión para ofrecer propiedades de máxima lubricación y enfriamiento. El conjunto de aditivos solubles en agua/aceite extiende la vida de servicio del depósito y ofrece excelente control de la espuma. Estos aditivos, junto con el lubricante de base proveen la lubricación hidrodinámica (película de barrera) y lubricación de los bordes, los cuales prolongan eficazmente la vida de las herramientas y producen un superior acabado de la superficie.

El OPTICOOOL 572(E) no contiene aditivos de nitritos, fenoles, azufre, derivados de mercurio, formaldehidos o clorados.

Propiedades Físicas Típicas

	OPTICOOOL 572(E)
Forma	Líquido concentrado
Apariencia al 5% con agua	Transparente, ámbar
Solubilidad en el agua	Completa
Punto de inflamación	Ninguno
Estabilidad al congelar/descongelar	Pasa
pH concentrado	9,2 - 9,4
pH concentración al 5%	9,2
Fluido base	Semi-sintético
Peso específico	1,04
Factor Refractómetro	1.6% per °Brix

Propiedades

- Excelentes propiedades de lubricación/enfriamiento
- Excelente control de la espuma
- Ambiente de trabajo limpio y seguro
- Superior disipación del calor
- Capacidad para extrema presión
- Excelente estabilidad en agua dura
- Reduce los riesgos de la neblina e inhalación
- Resiste a los ataques microbianos
- Excelente protección contra la corrosión
- No causa daños a la piel

Usos recomendados

- Fresado
- Estirado
- Aserrado
- Torneado
- Mandrinado
- Aterrajado
- Esmerilado
- Taladrado
- Enrosque
- Estampado
- Escariado

Instrucciones

El OPTICOOOL 572(E) debe ser agregado al agua en el punto inicial recomendado. Es importante que el refrigerante sea agregado al agua. No agregue agua al refrigerante.

Antes de agregar el OPTICOOOL 572(E) a cualquier depósito, saque del sistema el refrigerante usado, limaduras y otros residuos. Drene el refrigerante usado del depósito; cargue el sistema con el Limpiador y Acondicionador de Depósitos 218(E) HDP Chesterton en una concentración de 5%. Haga circular el limpiador hasta dos horas por todas las líneas, portaherramientas y piezas de trabajo.

No se recomiendan diluciones superiores a 25 por 1 debido a que se podrían reducir la protección contra la corrosión y resistencia a los ataques bacterianos.

Diluciones iniciales recomendadas

	Acero de aleación	Acero al carbono	Aluminio
Mandrinado	10%	10%	5%
Perforado	10%	5%	5%
Taladrado	10%	5%	5%
Fresado	10%	5%	5%
Escariado	10%	5%	5%
Aterrajado	10%	5%	5%
Torneado	5%	5%	5%
Estampado	10%	10%	10%
Estirado	10%	10%	10%
Esmerilado	4%	4%	4%
Mecanizado	7%	5%	5%

Mantenimiento del refrigerante

La concentración del fluido cambia constantemente durante el uso debido a la evaporación y el "dragado" con las virutas. La pérdida de volumen por la evaporación es 100% agua. Para la máxima eficiencia, se debe controlar la concentración y mantenerla en una base regular. El factor de Brix de arriba proporciona la relación aproximada entre la concentración del refrigerante y la lectura por el refractómetro.

Es también conveniente controlar el pH del depósito. Si el pH es de 8,5 o menos, el depósito está desequilibrado y necesita acondicionamiento. Agregando refrigerante fresco o el Acondicionador de Depósitos se restaura el nivel de pH, maximizando la eficiencia del refrigerante.

Limpieza

El residuo del refrigerante en las piezas, equipos y máquinas herramienta se limpia fácilmente enjugando con agua.

Seguridad

Antes de usar este producto, revise la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) o la hoja de seguridad de su zona.

Evacuación de desperdicios

El tratamiento primario en un tanque de separación de aceite o asentamiento, saca los sólidos y el aceite contaminado con partículas metálicas. En este punto, es posible hacer los ajustes de la concentración y recuperar el refrigerante para continuar usándolo.

Si la recuperación no es posible, verifique con las autoridades locales sobre los procedimientos apropiados para la evacuación.

Los Datos Técnicos reflejan los resultados obtenidos en pruebas de laboratorio y tienen el propósito de indicar características generales solamente. A.W. CHESTERTON COMPANY NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD NI GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y CUALQUIER PROPOSITO O USO EN PARTICULAR. SU RESPONSABILIDAD, SI ALGUNA, SE LIMITA A LA REPOSICIÓN DEL PRODUCTO SOLAMENTE.



DISTRIBUIDO POR:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Marca Registrada de propiedad y con licencia de
A.W. Chesterton Company en EE.UU. y otros países.

FORM NO. OPTICOOL 572(E)-ES

OPTICOOL 572(E) - SPANISH

REV. 10/2018