

OPTICOOOL 572(E)

Description

Le OPTICOOOL 572(E) est un mélange à haute performance de liquides synthétiques et d'émulsions. Le OPTICOOOL 572(E) a des propriétés supérieures de lubrification et de refroidissement, d'inhibition de la corrosion, de résistance aux pressions extrêmes, d'élimination de la rancidité et de stabilité en eau dure. Le OPTICOOOL 572(E) est idéal pour les centres d'usinage multi-tâches. La souplesse de la technologie et l'arsenal d'additifs complexes permettent d'uniformiser l'emploi des fluides d'usinage polyvalents dans l'ensemble d'une entreprise.

Composition

Le OPTICOOOL 572(E) bénéficie des progrès de la technologie des synthétiques et des micro-émulsions pour offrir les caractéristiques maximum de lubrification et de refroidissement. L'ensemble d'additifs hydrosolubles et liposolubles prolonge la durée utile dans des bacs et procure d'excellentes caractéristiques antimousse. Le lubrifiant et ces additifs assurent la lubrification hydrodynamique (film isolant) et la lubrification limite, ce qui prolonge efficacement la durée utile de l'outil et améliorent le fini de surface.

Le OPTICOOOL 572(E) est exempt de nitrites, de phénols, de soufre, de produits contenant du mercure, de formaldéhyde ou d'additifs chlorés.

Caractéristiques physiques type

	OPTICOOOL 572(E)
Forme	Concentré liquide
Aspect avec 5 % d'eau	Transparent, ambre
Solubilité dans l'eau	Complète
Point d'éclair	s/o
Stabilité au gel/dégel	Oui
pH du concentré	9,2 - 9,4
pH à la concentration de 5 %	9,2
Liquide de base	Semi-synthétique
Densité	1,04
Facteur de réfractométrie	1.6% per °Brix

Caractéristiques

- Excelentes caractéristiques de lubrification et de refroidissement
- Excelentes caractéristiques antimousse
- Propice à la propreté et à la sécurité du milieu de travail
- Dissipation thermique supérieure
- Résistance aux pressions extrêmes
- Excellente stabilité en eau dure
- Réduction des risques de vaporisation en brouillard et d'inhalation
- Résistance à l'attaque microbienne
- Excellente protection anticorrosion
- Douceur pour la peau

Emplois suggérés

- Fraisage
- Tréfilage
- Sciage
- Tournage
- Brochage
- Taraudage
- Meulage
- Perçage
- Filetage à pas fin
- Matriçage
- Réalésage

Mode d'emploi

Verser le OPTICOOOL 572(E) dans de l'eau au point de départ recommandé du circuit. Il est important d'ajouter le refroidisseur à l'eau. Ne pas ajouter l'eau au refroidisseur.

Avant de mettre le OPTICOOOL 572(E) dans un réservoir, éliminer le vieux refroidisseur, les particules fines et les résidus présents dans le circuit. Vidanger le vieux refroidisseur du bac ; charger le circuit avec du nettoyant et conditionneur pour bacs à copeaux Chesterton 218(E) HDP à une concentration de 5 %. Le faire circuler nettoyant jusqu'à 2 heures dans tous les conduits, porte-outils et pièces traitées.

Sous peine de réduire la protection anticorrosion et la résistance à l'attaque bactérienne, il est déconseillé de diluer à raison de plus de 25 pour 1.

Dilutions initiales recommandées

	Aciers alliés	Acier au carbone	Aluminium
Brochage	10%	10%	5%
Alésage	10%	5%	5%
Perçage	10%	5%	5%
Fraisage	10%	5%	5%
Réalésage	10%	5%	5%
Taroudage	10%	5%	5%
Tournage	5%	5%	5%
Matriçage	10%	10%	10%
Tréfilage	10%	10%	10%
Meulage	4%	4%	4%
Usinage	7%	5%	5%

Maintien de la concentration du refroidisseur

La concentration du liquide change constamment pendant l'emploi du fait de l'évaporation et parce que du liquide est entraîné par les copeaux. La perte de volume par évaporation correspond à 100 % d'eau. Pour la performance maximum, contrôler et rétablir régulièrement la concentration. Le coefficient Brix donne la relation approximative entre la concentration du refroidisseur et l'indication du réfractomètre.

Il est souvent utile de contrôler le pH du bac. S'il est de 8,5 ou moins, il y a lieu de rétablir l'équilibre du bac. L'ajout de refroidisseur neuf ou de additif de bac permet de rétablir le pH et redonne au refroidisseur sa performance maximum.

Nettoyage

Les dépôts de refroidisseur sur les pièces, l'équipement et les outils des machines s'enlèvent facilement par rinçage à l'eau.

Sécurité

Avant d'utiliser ce produit, consulter la fiche signalétique de sécurité produit ou la réglementation locale.

Élimination des déchets

Un traitement primaire par un séparateur d'huile ou dans un bassin de décantation permet d'éliminer les solides et l'huile migrante. À ce stade, on peut modifier la concentration et récupérer le refroidisseur pour le réutiliser.

Si la récupération est impossible, s'informer de la méthode d'élimination adéquate auprès des autorités locales.

Les informations techniques dépendent des résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE SEULEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



DISTRIBUE PAR:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company
® Marque déposée, propriété exclusive de A. W. Chesterton Company
exploitée sous licence aux Etats-Unis et dans d'autres pays.

FORM NO. OPTICOOL 572(E)-FR

OPTICOOL 572(E) - FRENCH

REV. 10/2018