

OPTICOOOL 572(E)

Beskrivelse

OPTICOOOL 572(E) er en blanding med høy yteevne, basert på syntet- og emulsjonsteknologi.

OPTICOOOL 572(E) tilbyr enestående smøre- /kjøleevne, korrosjonshemming, høytrykksmotstand, harskhetskontroll og stabilitet med hardt vann.

OPTICOOOL 572(E) er helt ideelle for bearbeidingsentre som utfører mange og varierte oppgaver. Fleksibel teknologi og bredt utvalg av additivemballasje gjør det mulig med fabrikkstandardisering av væsker til bruk på flere bearbeidingsområder.

Sammensetning

OPTICOOOL 572(E) kombinerer syntetisk teknologi og mikroemulsjonsteknologi for å oppnå maksimal smøreevne og avkjølingsegenskaper. Pakken med vann-/oljeoppløselig additiv forlenger samlekkummens levetid og gir svært god skumkontroll. Når additivene kombineres med basissmøremiddelet, oppnås både hydrodynamisk smøring (sperrfilm) og grensesmøring, noe som forlenger verktøyets levetid på en effektiv måte og gir en førsteklasses overflatejevnheter.

OPTICOOOL 572(E) inneholder ikke nitrater, fenoler, svovel, merkurialer, formaldehyd eller kloradditiver.

Typiske fysiske egenskaper

	OPTICOOOL 572(E)
Form	Flytende konsentrat
Utseende 5 % vann	Klar, gul
Vannoppløselighet	Fulstendig
Flammepunkt	Ingen
Fryse-/tinstabilitet	Godkjent
pH-konsentrat	9,2 - 9,4
pH ved 5 % konsentrasjon	9,2
Grunnvæske	Halvsyntetisk
Densitet	1,04
Refraktometer faktor	1.6% per °Brix

Egenskaper

- Svært gode smøre- og kjøleegenskaper
- Utmerket skumkontroll
- Rent, trygt arbeidsmiljø
- Enestående varmespredning
- Høytrykksevnesmøremiddel
- Enestående stabilitet med hardt vann
- Reduserer tåkedannelse og innåndingsfarer
- Motstår mikrobielle angrep
- Svært god korrosjonsbeskyttelse
- Mild mot huden

Anbefalte bruksområder

- Utfresing
- Sliping
- Trekking
- Boring
- Saging
- Gjengeskjæring
- Dreing
- Stansing
- Trekkbrotsjing
- Rømming
- Anboring

Bruksanvisning

OPTICOOOL 572(E) skal tilsettes vannet ved anbefalt startpunkt. Det er viktig at kjølevæsken tilsettes i vannet. Tilsett ikke vann til kjølevæsken.

OPTICOOOL 572(E) skal ikke tilsettes et reservoar før gammel kjølevæske, småpartikler og rester er blitt fjernet. Drener gammel kjølevæske fra samlekkummen; fyl systemet med Chestertons rensemiddel og kondisjoneringsmiddel for samlekkum (218(E) HDP) med en konsentrasjon på 5 %. La rengjøringsmiddelet sirkulere gjennom alle rør, verktøyholdere og arbeidsemner i opptil 2 timer.

Fortynning over 25:1 anbefales ikke, fordi dette svekker motstandsdyktigheten mot korrosjon og bakterieangrep.

Anbefalt fortykning som utgangspunkt

	Stålegeringer	Karbonstål	Aluminium
Trekkbrotsjing	10%	10%	5%
Ut boring	10%	5%	5%
Boring	10%	5%	5%
Utfresing	10%	5%	5%
Rømming	10%	5%	5%
An boring	10%	5%	5%
Dreining	5%	5%	5%
Stansing	10%	10%	10%
Trekking	10%	10%	10%
Sliping	4%	4%	4%
Bearbeiding	7%	5%	5%

Vedlikehold av kjølevæske

Væskeskonsentrasjonen endres stadig under arbeid på grunn av fordamping og medfølgende oppløsning på brikker. Volumtap ved fordamping er 100 % vann. I den hensikt å oppnå best effekt, bør konsentrasjonen overvåkes og vedlikeholdes regelmessig. Brix-faktor viser det tilnærmede forholdet mellom kjølevæskens konsentrasjon og refraktometermålingen.

Det er ofte nyttig å holde rede på pH-verdien i samlekkummen. Hvis pH-verdien ligger eller faller under 8,5, må kummen kondisjoneres. pH-nivået kan korrigeres ved å etterfylle med ny kjølevæske eller kondisjoneringsmiddel for samlekkum (tilsetningsstoff), slik at yteevnen økes maksimalt.

Rengjøring

Rester av kjølevæske på deler, utstyr og maskinverktøy kan raskt skylles bort med vann.

Sikkerhet

Før bruk av dette produktet, bør du lese riktig sikkerhetsdatablad (MSDS) eller sikkerhetsdatablad for ditt område.

Avfallsfjerning

Primærbehandling med oljeseparasjons- eller utskillingstank vil fjerne faste stoffer og uønsket olje. Deretter er det mulig at det lar seg gjøre å regulere konsentrasjonen slik at kjølevæsken eventuelt kan brukes på nytt.

Hvis dette ikke er tilfelle, ta kontakt med rette instans på stedet for å få informasjon om fjerning av avfall og rester.

Tekniske data er basert på resultater fra laboratorietester, og bør bare brukes som generelle retningslinjer. A.W. CHESTERTON COMPANY FRASIER SEG ALLE GARANTIER FOR SALGBARHET OG TILPASNING FOR EN SPEIELL HENSIKT ELLER BRUK. ANSVAR ER BEGRENSET BARE TIL UTSKIFTING AV PRODUKTET.



DISTRIBUERT AV:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Registrert varemerke eid og lisensiert av
A.W. Chesterton Company i USA og andre land.

FORM NO. OPTICOOL 572(E)-NO

OPTICOOL 572(E) - NORWEGIAN

REV. 10/2018