

OPTICOOOL 572(E)

Beskrivning

OPTICOOOL 572(E) är baserade på en blandning av syntet teknologi och emulsionsteknologi av högsta klass. Sammansättningarna i OPTICOOOL 572(E) ger överlägsen smörjning/ kylning, korrosionsskydd, extrem motståndskraft mot tryck, motstånd mot härskning och god stabilitet mot hårt vatten. OPTICOOOL 572(E) är idealiska för fleroptionsmaskiner. Den flexibla teknologin och arsenalen av tillsatser medger standardisering av skärvätskor för fleroptionsmaskiner.

Sammanställning

OPTICOOOL 572(E) använder såväl syntet teknologi som mikroemulsionsteknologi för att erhålla maximala smörj- och kylgenskaper. De vatten/oljelösliga tillsatserna förlänger sumpens livslängd och ger utmärkt skumningskontroll. Dessa tillsatser tillsammans med smörjmedlet ger såväl hydrodynamisk (barriärskikt) som gränsskiktssmörjning vilket avsevärt förlänger livslängden på verktyg och förbättrar ytjämnheten.

OPTICOOOL 572(E) innehåller inga nitriter, fenoler, svavel, kvicksilver, formaldehyd eller klorerade tillsatser.

Typiska fysiska egenskaper

	OPTICOOOL 572(E)
Form	Flytande koncentrat
Utseende 5% vatten	Klar, bärnstensfärgad
Löslighet i vatten	Fullständig
Flampunkt	Ingen
Frys/tinings stabilitet	Godkänd
pH-koncentrat	9,2 - 9,4
pH 5% koncentration	9,2
Basvätska	Halvsyntetisk oljeblandning
Specifik vikt	1,04
Refraktometerfaktor	1.6% per °Brix

Egenskaper

- Utmärkta smörj/kylgenskaper
- Utmärkt skumkontroll
- Ren, säker arbetsmiljö
- Överlägsen värmeavledning
- Klarar extrema tryck
- Utmärkt stabilitet mot hårt vatten
- Minskar riskerna för inandning av dimma
- Förhindrar tillväxt av mikroorganismer
- Ger utmärkt korrosionsskydd
- Vänlig mot huden

Lämpliga användningsområden

- Fräsning
- Kalldragning
- Sågning
- Svarvning
- Brotschning
- Gängskärning
- Slipning
- Borrning
- Gängning
- Stansning
- Upprymning

Anvisningar

OPTICOOOL 572(E) skal tillsättas till vatten vid rekommenderad startpunkt. Det är viktigt att kylmedlet tillsätts till vattnet. Tillsätt aldrig vatten till kylmedlet.

Innan OPTICOOOL 572(E) tillsätts till något system skal allt gammalt kylmedel, partiklar och skräp avlägsnas från systemet. Töm sumpen på det gamla kylmedlet, fyll systemet med Chesterton 814 Sump Cleaner and Conditioner **with 218(E) HDP** med en koncentration på 5%. Cirkulera rengöringsmedlet upp till två timmar genom ala ledningar, över verktygshålare och arbetsstycken.

Utspädningar överstigande 25:1 rekommenderas ej eftersom korrosionsskydd och motstånd mot bakterieangrepp kommer att försämrans.

Rekommenderade utspädningar vid första tillfället

	Legerade stål	Kolstål	Aluminium
Brotschning	10%	10%	5%
Ursvärning	10%	5%	5%
Borring	10%	5%	5%
Fräsning	10%	5%	5%
Upprymning	10%	5%	5%
Gängskärning	10%	5%	5%
Svarvning	5%	5%	5%
Stansning	10%	10%	10%
Kalldragning	10%	10%	10%
Slipning	4%	4%	4%
Bearbetning	7%	5%	5%

Underhåll av kylmedel

Koncentrationen hos vätskan förändras hela tiden vid användning på grund av förångning och "anrikning" på arbetsstycken. Volymminskning på grund av förångning består till hundra procent av vatten. För bästa resultat skal koncentrationen kontrolleras och underhållas regelbundet. Brix-faktor ger ett ungefärligt samband mellan kylmedlets koncentration och refraktometeravläsning.

Ofta kan det vara till hjälp att avläsa sumpens pH. Om pH sjunker under 8,5 är sumpen i obalans och kräver konditionering. Genom att tillsätta nytt kylmedel eller sumpkonditionering återställs pH-värdet och därmed kylmedlets maximala egenskaper.

Rengöring

Kylmedelsrester på detaljer, utrustning och verktyg kan lätt avlägsnas genom sköljning med vatten.

Säkerhet

Innan denna produkt används, läs igenom säkerhetsanvisningarna eller de säkerhetsföreskrifter som gäller inom ditt område.

Hantering av avfall

Förbehandling genom oljeseparation eller med sättningstank kommer att avskilja fasta partiklar och spilloja. Efter detta är det möjligt att justera koncentrationen för att återanvända kylmedlet.

Om återanvändning inte är möjlig, rådgör med lokala myndigheter beträffande deponering.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



DISTRIBUERAS AV:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Registrerat varumärke, ägt och licensierat av
A.W. Chesterton i USA och andra länder.

FORM NO. OPTICOOOL 572(E)-SV

OPTICOOOL 572(E) - SWEDISH

REV. 10/2018