

# OPTICOOOL 972(E)

## Description

OPTICOOOL 972(E) sont des liquides synthétiques à haute performance et faible entretien. OPTICOOOL 972(E) sont exempts de diéthanolamine et de bore et ont des propriétés supérieures de lubrification, d'inhibition de la corrosion, de résistance aux pressions extrêmes, de résistance aux pressions extrêmes, d'élimination de la rancidité et de stabilité en eau dure. OPTICOOOL 972(E) sont utilisables pour une vaste gamme d'usinages, quelle qu'en soit la vitesse; ils sont recommandés pour les aciers alliés, les fontes et les métaux rares. Leur caractéristique de dissipation thermique réduit l'échauffement et la formation de copeaux, assure un refroidissement rapide de l'outil et de la pièce usinée, ce qui prolonge davantage la durée utile des outils que ne le font les huiles hydrosolubles et semi-synthétiques conventionnelles.

## Composition

OPTICOOOL 972(E) assurent la lubrification maximum et comportent les additifs pour pressions extrêmes et les additifs anti-soudure les plus efficaces. Le lubrifiant et ces additifs assurent la lubrification hydrodynamique (film isolant) et la lubrification limite qui prolongent efficacement la durée utile de l'outil et améliorent le fini de surface.

Le complexe d'additifs bio-résistants réduit les odeurs typiques des refroidisseurs émulsionnés.

OPTICOOOL 972(E) sont exempts d'huile minérale, de chlore, de soufre, de nitrites ou de produits contenant du mercure.

OPTICOOOL 972(E) contient de l'EP et des additifs de lubrification pour l'exécution des travaux où une plus grande résistance aux pressions extrêmes est nécessaire.

## Caractéristiques physiques type

	<b>OPTICOOOL 972(E)</b>
Forme	Concentré liquide
Aspect avec 5% d'eau	Transparent
Solubilité dans l'eau	Complète
Point d'éclair	s/o
Stabilité au gel/dégel	Oui
pH du concentré	9,1
pH à la concentration de 5%	9,0
Liquide de base	Synthétique
Densité	1,095
Contrôle de la concentration	2,0 % per °Brix

## Caractéristiques

- Excellentes propriétés de lubrification
- Dissipation thermique supérieure
- Base de lubrifiant synthétique
- Résistance aux pressions extrêmes
- Excellente stabilité en eau dure
- Ne se pulvérise pas en brouillard
- Intolérance à l'huile – Rejet d'un fort pourcentage d'huile migrante
- Propriétés de sédimentation supérieures empêchant la remise en circulation des particules fines
- Excellente filtrabilité
- Résistance interne aux attaques microbiennes
- Offre une excellente protection contre la corrosion

## Emplois suggérés

- Fraisage
- Tournage
- Meulage
- Matriçage
- Tréfilage
- Brochage
- Perçage
- Réalésage
- Sciage
- Taraudage
- Filetage à pas fin

## Mode d'emploi

Verser les OPTICOOOL 972(E) dans de l'eau au point de départ recommandé du circuit. Il est important d'ajouter le refroidisseur à l'eau. Ne pas ajouter l'eau au refroidisseur.

Avant de mettre des OPTICOOOL 972(E) dans un réservoir, éliminer le vieux refroidisseur, les particules fines et les résidus présents dans le circuit. Vidanger le vieux refroidisseur du bac ; charger le circuit avec du nettoyant et conditionneur pour bacs à copeaux Chesterton 218(E) HDP à une concentration de 5%.

Faire circuler le nettoyant jusqu'à 2 heures dans tous les conduits, porte-outils et pièces traitées.

Les dilutions au-delà de 25 pour 1 ne sont pas recommandées : la protection contre la corrosion offerte par les OPTICOOOL 972(E) et sa résistance interne à l'attaque bactérienne en seraient diminuées.

### **Dilutions initiales recommandées**

	Acier inoxydable Acier haute teneur en alliage	Acier au alliage carbone	Fonte
Brochage	10%	7%	5%
Perçage	5%	5%	5%
Fraisage	5%	5%	5%
Réalésage	10%	7%	5%
Taroudage	10%	7%	5%
Tournage	5%	5%	5%
Matriçage	10%	10%	10%
Tréfilage	10%	10%	10%
Meulage	5%	5%	5%
Usinage	5%	5%	5%

### **Maintien de la concentration du refroidisseur**

La concentration du liquide change constamment pendant l'emploi du fait de l'évaporation et parce que du liquide est entraîné par les copeaux. La perte de volume par évaporation correspond à 100% d'eau.

Pour la performance maximum, contrôler et rétablir régulièrement la concentration. La courbe Brix ci-dessus donne la relation approximative entre la concentration du refroidisseur et l'indication du réfractomètre.

Il est souvent utile de contrôler le pH du bac. S'il est de 8,5 ou moins, il y a lieu de rétablir l'équilibre du bac. L'ajout de refroidisseur neuf ou de conditionneur de bac permet de rétablir le pH et redonne au refroidisseur sa performance maximum.

### **Nettoyage**

Les dépôts de refroidisseur sur les pièces, l'équipement et les outils des machines s'enlèvent facilement par rinçage à l'eau.

### **Sécurité**

Avant d'utiliser ce produit, consulter la fiche signalétique de sécurité produit ou la réglementation locale.

### **Élimination des déchets**

Un traitement primaire par un séparateur d'huile ou dans un bassin de décantation permet d'éliminer les solides et l'huile migrante. À ce stade, on peut modifier la concentration et récupérer le refroidisseur pour le réutiliser.

Si la récupération est impossible, s'informer de la méthode d'élimination adéquate auprès des autorités locales.

Les informations techniques dépendent des résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE SEULEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



DISTRIBUE PAR:

Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company  
® Marque déposée, propriété exclusive de A. W. Chesterton Company  
exploitée sous licence aux Etats-Unis et dans d'autres pays

FORM NO. OPTICOOL 972(E)-FR

OPTICOOL 972(E) - FRENCH

REV. 10/2018