

OPTICOOOL 972(E)

Beskrivning

OPTICOOOL 972(E) är en högpresterande syntetisk vätska som kräver lite underhåll. OPTICOOOL 972(E) innehåller inget bor eller DEA och ger överlägsen smörjning, korrosionsskydd, klarar extrema tryck, hårsknar inte och har god stabilitet mot hårt vatten.

OPTICOOOL 972(E) har ett brett användningsområde vid olika typer av bearbetningsoperationer. Klarar låga till höga hastigheter och rekommenderas för legerade stål, gjutjärn och exotiska metaller. De goda värmeavledande egenskaperna medför mindre uppvärmning och bättre spånavgång, ger snabb kylning av verktyg och arbetsstycke samt ger en längre livslängd på verktyg jämfört med konventionella oljeemulsioner och halvsyntetiska skärvätskor.

Sammanställning

OPTICOOOL 972(E) ger maximal smörjning och innehåller de mest effektiva tillsatser för att klara extrema tryck och motverka påsvetsning. Dessa tillsatser tillsammans med smörjmedlet ger såväl hydrodynamisk (barriärskikt) som gränsskiktssmörjning vilket avsevärt förlänger livslängden på verktyg och förbättrar ytjämnheten.

Bioresistenta tillsatser minskar uppkomsten av den lukt som förknippas med emulsionskylmedel.

OPTICOOOL 972(E) innehåller ej mineralolja, klorin, svavel, nitrider eller kvicksilver.

OPTICOOOL 972(E) innehåller EP och smörjande tillsatser för de extrema tillfällen där det krävs ytterligare tålighet mot höga tryck.

Typiska fysiska egenskaper

	OPTICOOOL 972(E)
Form	Flytande koncentrat
Utseende 5% i vatten	Klar
Löslighet i vatten	Fullständig
Flampunkt	Ingen
Frys/tinings stabilitet	Godkänd
pH-koncentrat	9,1
pH 5% koncentration	9,0
Basvätska	Syntetisk
Specifik vikt	1,095
972 Kontroll av koncentration	2,0 % per °Brix

Egenskaper

- Utmärkt smörjförmåga
- Överlägsen värmeavledning
- Syntetiskt smörjmedel
- Klarar extrema tryck
- Utmärkt stabilitet mot hårt vatten
- Ger ingen dimbildning
- Oljeintolerant
- Överlägsen sättningsförmåga, förhindrar återcirkulation av partiklar
- Utmärkt filtrerbarhet
- Intern resistens mot mikrobiologiska angrepp
- Ger utmärkt korrosionsskydd

Lämpliga användningsområden

- Fräsning
- Svarvning
- Slipning
- Stansning
- Kalldragning
- Brotschning
- Borrning
- Upprymning
- Sågning
- Gängskärning
- Fingängning

Anvisningar

OPTICOOOL 972(E) skall tillsättas till vatten vid rekommenderad startpunkt. Det är viktigt att kylmedlet tillsätts till vattnet. Tillsätt aldrig vatten till kylmedlet.

Innan OPTICOOOL 972(E) tillsätts till något system skall allt gammalt kylmedel, partiklar och skräp avlägsnas från systemet. Töm sumpen på det gamla kylmedlet, fyll systemet med Chesterton 218(E) HDP med en koncentration på 5%. Cirkulera rengöringsmedlet upp till två timmar genom alla ledningar, över verktygshållare och arbetsstycken.

Spädningar överstigande 25:1 rekommenderas ej eftersom korrosionsskyddet och den interna resistensen mot bakterieangrepp kommer att minska.

Rekommenderade utspädningar vid första tillfället

	Rostfritt stål Höglegerade stål	Kolstål	Gjutjärn
Brotschning	10%	7%	5%
Borning	5%	5%	5%
Fräsning	5%	5%	5%
Upprymning	10%	7%	5%
Gängskärning	10%	7%	5%
Svarvning	5%	5%	5%
Stansning	10%	10%	10%
Kalldragning	10%	10%	10%
Slipning	5%	5%	5%
Bearbetning	5%	5%	5%

Underhåll av kylmedel

Koncentrationen hos vätskan förändras hela tiden vid användning på grund av förångning och "anrikning" på arbetsstycken. Volymminskning på grund av förångning består till hundra procent av vatten.

För bästa resultat skall koncentrationen kontrolleras och underhållas regelbundet. Ovanstående diagram ger ett ungefärligt samband mellan kylmedlets koncentration och refraktometeravläsning.

Ofta kan det vara till hjälp att avläsa sumpens pH.

Om pH sjunker under 8,5 är sumpen i obalans och kräver konditionering. Genom att tillsätta nytt kylmedel eller sumpkonditionering återställs pH-värdet och därmed kylmedlets maximala egenskaper.

Rengöring

Kylmedelsrester på detaljer, utrustning och verktyg kan lätt avlägsnas genom sköljning med vatten.

Säkerhet

Innan denna produkt används, läs igenom säkerhetsanvisningarna eller de säkerhetsföreskrifter som gäller inom ditt område.

Hantering av avfall

Förbehandling genom oljeseparation eller med sättningsstank kommer att avskilja fasta partiklar och spillolja. Efter detta är det möjligt att justera koncentrationen för att återanvända kylmedlet.

Om återanvändning inte är möjlig, rådgör med lokala myndigheter beträffande deponering.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



DISTRIBUERAS AV:

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Registrerat varumärke, ägt och licensierat av
A.W. Chesterton i USA och andra länder

FORM NO. OPTICOOOL 972(E)-SV

OPTICOOOL 972(E) - SWEDISH

REV. 10/2018