

REVÊTEMENT PTFE

Description

Le revêtement PTFE 438 de Chesterton® combine de la meilleure façon qui soit un lubrifiant propre et sec en poudre à base de PTFE et un revêtement protecteur robuste qui résiste à l'eau et aux produits chimiques. Il fait beaucoup plus que simplement réduire la friction; le produit constitue un véritable revêtement qui protège les surfaces des pièces et d'équipements.

Le revêtement PTFE 438 lubrifie efficacement les surfaces lisses non poreuses et les protège, que ce soit du métal, du plastique, du bois, du cuir, de la fibre, du caoutchouc, du verre ou des surfaces peintes. Il ne s'use pas par frottement, il ne s'érode pas et il ne se laisse pas essuyer comme certains lubrifiants liquides; il n'attrape pas la poussière ou la saleté comme les lubrifiants liquides ont tendance à le faire.

Il sèche instantanément sans laisser de film cireux ou huileux qui pourrait tacher ou attirer des particules de saleté, améliorant ainsi les résultats au contrôle de qualité en raison de l'absence de produits ou d'emballages tachés ou endommagés. Le revêtement résiste au lavage à l'eau de même qu'aux acides et bases faibles, ce qui réduit la fréquence des applications requises pour que ses propriétés fonctionnelles soient maintenues.

Du fait que le revêtement PTFE 438 rend extrêmement glissante la surface des pièces ou des équipements, le produit est idéal pour la couverture des surfaces internes des trémies, silos et goulottes et de tout endroit où l'adhérence du matériau est un problème. En appliquant le revêtement sur ces surfaces, on élimine les arrêts imprévus et les interruptions de production coûteuses. Lorsqu'on en applique plusieurs couches, le produit protège la surface de façon durable et contribue à réduire l'usure par abrasion.

Propriétés physiques typiques

Apparence	Poudre blanche sèche en film transparent
Liant	Résine acrylique
Base	Poudre de PTFE pure
Densité	0,85 kg/l
Température limite d'utilisation	Jusqu'à 121°C
Particules de PTFE	De la taille du micron

Composition

Le revêtement PTFE 438 utilise des particules de PTFE ultra-fines dispersées dans un liant robuste de résine acrylique pour donner au produit une qualité hybride qui en fait un excellent lubrifiant sec et un revêtement protecteur robuste.

- Bien qu'il existe d'autres types de lubrifiants solides, un produit à base de PTFE a plusieurs avantages déterminants.

- Le PTFE est unanimement reconnu pour son coefficient de friction extrêmement bas. Il s'agit d'une des substances les plus glissantes que la science connaisse, et les surfaces lubrifiées avec ce produit glissent facilement l'une sur l'autre.

- C'est un matériau hydrophobe et inerte chimiquement, ce qui signifie qu'il résiste à l'eau et aux produits chimiques. Alors que les lubrifiants conventionnels peuvent absorber et attirer l'humidité, le revêtement PTFE 438 la rejette, protégeant ainsi plus longtemps les pièces contre la corrosion. Il n'est pas attaqué par les produits de nettoyage acides ou alcalins, un problème que l'on connaît trop bien pour tous les autres lubrifiants.

- Le produit ne tache pas et ne provoque pas de piqûre électrolytique. A la différence des lubrifiants solides à base de métal, le revêtement PTFE 438 ne tache pas les surfaces qu'il revêt. Il ne se produit pas de corrosion galvanique car aucune polarisation électrolytique ne s'établit.

- Lorsque des quantités importantes de saleté et de poussière ont tendance à s'accumuler à proximité de

l'environnement de travail, on a besoin d'un lubrifiant sec et propre; mais pourquoi se contenter d'un produit qui ne fait que lubrifier? Le revêtement PTFE 438 reste sur les surfaces et y constitue un revêtement protecteur et glissant de longue durée qui améliore les taux de production, prolonge la durée de vie de la machinerie et de l'équipement et réduit les dépenses et les heures requises par des lubrifications autrement trop fréquentes.†

† Dans les cas où l'on a plutôt besoin de lubrification liquide, utiliser le lubrifiant pour axes et maillons de chaîne de transmission 601 de Chesterton® ou le lubrifiant synthétique liquide 610 de Chesterton®.

** Pour lubrifier des surfaces poreuses à sec et sur de longues durées, utiliser le lubrifiant sec 677 de Chesterton®.

Applications

Le revêtement PTFE 438, un film renforcé de PTFE en poudre de longue durée, protège tous les types de surfaces lisses non poreuses, que ce soit du métal, du plastique, du bois, du cuir, de la fibre, des élastomères, du verre ou des surfaces peintes. ** Il peut être utilisé sur les instruments, les machines-outils, les courroies des convoyeurs, les paliers, les moules à froid, les matrices et même les tiroirs et les fenêtres. Lorsqu'on l'utilise pour enduire les surfaces internes des réservoirs, des silos, des trémies, des moules ou des goulottes, le lubrifiant contribue à empêcher que les matériaux n'y adhèrent, ce qui évite des arrêts inopportuns et des interruptions de production. Il est excellent sur les équipements de conversion de papier en empêchant le papier de se décaler au moment où il est plié.

Caractéristiques

- Contient des particules de PTFE ultra-fines
- Glissant-: faible coefficient de friction
- Sec, non huileux, non gras
- Propre, ne tachant pas
- Spécifiquement conçu pour les surfaces lisses et non poreuses
- Excellente résistance aux produits chimiques
- Résistance élevée à l'érosion
- N'absorbe pas l'humidité et ne la garde pas
- NSF H2 - Numéro d'enregistrement 133951 (produit en grande quantité) et 133950 (produit sous forme aérosol)

Avantages

- Arrête le phénomène d'adhérence et d'accumulation des matériaux
- Réduit la consommation de courant de façon significative
- Prolonge la durée de vie de la machinerie et des pièces
- Fait économiser sur le coût des pièces de rechange
- Réduit le coût des lubrifiants
- Réduit les coûts de maintenance
- Fait économiser du temps de production

Mode d'emploi

Les surfaces à lubrifier doivent être exemptes de saleté, d'huile, de graisse, d'humidité, de rouille, de peluche, etc. Agiter vigoureusement la boîte jusqu'à ce que l'agitateur fasse du bruit, puis continuer à agiter pendant 60 secondes avant de commencer l'application. Faire un essai sur un échantillon du même matériau pour s'assurer qu'il n'y a pas d'incompatibilité. Vaporiser dans un mouvement de balayage en gardant le contenant entre 20 et 30 cm de la surface. Appliquer de façon uniforme. On n'a pas besoin d'appliquer plus qu'une fine couche, ce qui contribue à réduire le gaspillage. On peut appliquer plusieurs couches pour constituer une plus grande protection de la surface et une plus grande résistance à l'usure par abrasion. Laisser le temps de sécher entre chaque couche.

Sécurité

Avant d'utiliser ce produit, passer en revue la fiche signalétique des matières dangereuses ou le feuillet de sécurité approprié en vigueur dans votre secteur.

Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE SEULEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



DISTRIBUÉ PAR :

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Téléphone: (781) 438-7000 • Télécopieur: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.

® Marque déposée, propriété exclusive et sous licence de
A.W. Chesterton Company aux États-Unis et dans d'autres pays.

FORM NO. 074351

438 PTFE COATING – FRENCH

REV. 12/14