

# 787

## GLEITPASTE

### Beschreibung

Chesterton® 787 Gleitpaste ist ein rein synthetisches Schmiermittel aus erstklassiger Qualität, das sogar bei extrem hohen Temperaturen und Drücken funktioniert. Konstruiert für die schwierigsten Betriebsbedingungen, bietet es, aufgrund einer neuen Entwicklung in der Chemie, Schmierung bei Drücken von bis zu 10687 kg/cm<sup>2</sup> und 538 °C.

787 Gleitpaste ist ein thixotropes Hybridschmiermittel. Es besteht aus einem halbweichen, Pasten ähnlichen Material; dieses Produkt fließt, um in kleine Freiräume zu dringen und hält gleichzeitig die Metallteile getrennt indem mikroskopische, symmetrische Platten, welche übereinander gleiten, effektive Schmierung bieten, lange nachdem das saubere synthetische Basisöl verbrannt ist.

Anwendungen für die Chesterton 787 Gleitpaste können überall dort gefunden werden, wo ein haftendes, halbfestes Schmiermittel benötigt wird, das beständig ist gegen Auswaschen und hohe Temperaturen ist und Drücke tolerieren kann. Im Gegensatz zu Fett, welches flüssig werden und bei extrem hohen Belastungen und Temperaturen versagen kann, erhält das 787 eine schlüpfrige Schicht auf der Oberfläche und verhindert somit Abnutzung, Festfressen und Festbrennen bei Temperaturen, die für ein Fett undenkbar sind. Es kann als Schmiermittel in jenen Hochtemperatur-Anwendungen wie zum Beispiel Schweißapparaturen, Stahlerzeugungsanlagen, Schmelzhütten, Schmiedeöfen, Metallgießanlagen, in Kraftwerksschornsteinen, Turbinenabluftbereichen und alle anderen Bereichen, die extremen Bedingungen ausgesetzt sind, verwendet werden. Aufgrund der hervorragenden Beständigkeit gegen Auswaschen durch Wasser, arbeitet dieses Produkt auch extrem gut in Außenanwendungen, wie zum Beispiel bei Weichenstellanlagen der Eisenbahn und Kabel aus Drahtseilen.

### Zusammensetzung

Chesterton 787 Gleitpaste ist ein einmaliges hybrides Material, das sich den Ansprüchen der heißeren

### Typische physikalische Eigenschaften

Aussehen		dunkelgrau
Form		pastenähnlich
Spezifisches Gewicht		1,3
Teilchengröße		< 7 µm
Temperaturbereich		bis 538 °C
Vierkugel-Versuch, Reibungskoeffizient	(ASTM D 2266, DIN 51 350)	0,08
75 °C		
260 °C	Für hohe Hitze modifiziert	0,10
Vierkugel-Versuch EP, Verschleißung	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	3922 N (400 kg)
Verschleißung		80 kgf (0,39 mm)
Last ohne Festfressen, Kerbe		90,0
Lastverschleißindex		10687 kg/cm <sup>2</sup>
Extremer Druck		
Auswaschen durch Wasser	(ASTM D 1264)	5,08
79 °C		
Korrosionsbeständigkeit	(ASTM B 117)	> 500 Std.
Schraubfaktor, K-Mutternfaktor	Skidmore – Wilhelm-Methode	0,16

Betriebsausrüstungen von heute anpasst. Es besteht aus Kombination aus einer Kombination von organischen und anorganischen Schmierkomponenten und bietet bei Temperaturen von -23 °C bis 538 °C effektive Leistung.

Die Geometrie der Festteilchen in der 787 Gleitpaste ist solche, dass sie übereinander gleiten und auch bei den höchsten Drücken, die in Teilen und Anlagen auftreten können, sich nicht verziehen. Die Symetrie der Kleinstteilchen bedeutet, dass diese im Vergleich mit anderen anorganischen Materialien, welche bei extremen Belastungen zerspringen, höherer Belastung standhalten kann.

Das Basisöl, welches in der Chesterton 787 Gleitpaste verwendet wird, ist ein reines Syntheseprodukt, das sauber verbrennt und keine Kohle oder Lack hinterlässt, der die Teile und Ausrüstungen verkleben könnte. Weil es keine Petroleumöle enthält, gibt es keine

Säuberungsprobleme, die ansonsten mit Petroelumrückständen in Zusammenhang gebracht werden.

### Eigenschaften

- Reine, nicht verkokende Synthesebasis
- Schmiert bei Drücken bis zu 10687 kg/cm<sup>2</sup>
- Beständig bei Temperaturen bis zu 538 °C
- Hervorragender Widerstand gegen Wasserauswaschen
- Verschwendungsfreies, haftendes Schmiermittel
- Niedriger Reibungskoeffizient
- NSF H2 - Registrierungsnummer 133956
- Keine toxischen Schwermetalle
- Extrem feine Teilchen
- Einzigartiger 3-Phasen-Schmierzusatz

## **Anwendungen**

Das Produkt ist in Bereichen zu verwenden, die extremen Bedingungen ausgesetzt sind wie zum Beispiel beim Schmelzen, Schmieden, Metallverbesserung, Glasherstellung, Plastikproduktion und in Chemie-, Petrochemie- und Kraftwerken, in Eisenhütten, um Schornsteine, Drehrohröfen in der Zement- und Bergwerksindustrie usw.

787 wurde insbesondere konstruiert, um Schmierung für Bereiche mit extrem hohen Drücken zu bieten. Dies beinhaltet ebenfalls Drahtseile, Kräne, Weichenstellanlagen und große offene Zahnräder an Türen und Brücken.

- Schaftmuttern, Führungsspindeln und Linearantriebe
- Flanschbolzen und Zapfen mit hoher Spannungsbeanspruchung
- Presspassungshülsen

## **Anleitungen**

Pinseln oder pumpen Sie die 787 Gleitpaste in die Bereiche, die geschmiert werden müssen. Das Produkt kann auch durch eine Spritzölkanne aufgetragen werden. Verteilen Sie es gleichmäßig, um alle Teile und Apparaturen, welche der Reibung ausgesetzt sind, gründlich zu schmieren.

## **Sicherheit**

Bevor Sie dieses Produkt verwenden, lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (SDB) oder die für Ihr Gebiet zutreffenden Sicherheitsbestimmungen durch.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENÜTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



ZU BEZIEHEN DURCH:

860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
Telefon: 781-438-7000 • Fax: 978-469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© 2014 A.W. Chesterton Company.  
® Gesetzlich geschützte Schutzmarke der A.W. Chesterton Company  
in den USA und anderen Ländern eingetragen.

FORM NO. G72279

787 SLIDING PASTE – GERMAN

REV. 12/14