

## 783

## ACR

## 説明

Chesterton® 783 ACR は新世代の焼付き防止剤です。

783 ACRは、無機系超微粒子固体潤滑剤を当社独自の方法で配合したもので、厳しい温度条件、圧力条件に対応し、スレッド付き部品の組立て、分解を容易にします。

783 ACRは広い温度範囲で使用できます。-34°Cから900°Cまでの領域では硬化しません。

## 組成

Chesterton 783 ACR は当社独自のユニークな固体潤滑剤を配合しています。783 ACR内の潤滑剤の粒子は、お互いに回転し合い金属表面にコーティングを施すよう設計されており、スレッド付き部品組立時にかじりを防止します。

粒子は超微小サイズなので、均一に広がり表面の凸凹に充填し、金属と金属の接触を防止するとともに隅々にゆきわたります。Chesterton 783 ACR は、組立部品を腐食から保護し、水分、蒸気、塩水、高温、薬品などの腐食性に対してバリアーを形成します。金属部品を分離するので、異種金属間の腐食を抑制します。

スレッド・アセンブリ内の錆はしばしばボルトの焼付きの主な原因になります。いったん錆が生じると、スレッド内で体積が増加し、機械的な封じ込めが起きます。またボルトが破損され、再使用できなくなります。錆の防止には、水洗浄への耐性と酸化から金属表面を保護する力のふたつの特性が必要です。

## 物理特性

外見	薄いグレー	
形状	柔らかいペースト状	
比重	1.33	
粒子サイズ	<11 ミクロン	
NLGI (潤滑グリース学会指数)	2	
浸透力 (ASTM D 217, ISO 2137)	270	
滴点 (ASTM D 566, ISO 2176)	>288°C	
温度範囲	-34°C から 900°C	
極圧 (ASTM D 2596, DIN 51 350)	8928 kg/cm <sup>2</sup>	
溶接点 (ASTM D 2596, DIN 51 350)	>800 kgf	
K係数	スキッドモア・ウィルヘルム法 0.160	
LWI (磨耗指数) (ASTM 2596, DIN 51 350)	168.7	
水洗浄性 (ASTM D 1264) 79°C	<0.13%	
銅腐食 (ASTM D 4048, DIN 51 811)	2A、100°Cで24時間	
耐食性 (ASTM B 117) 5% NaCl	100 ミクロンで1200時間以上	

783は水洗浄に対する優れた耐性と長期にわたる腐食防止を可能にするユニークな技術を使用しています。ASTM B-117 標準腐食テストで、783は通常の焼付き防止剤に比べ、20倍も長い期間錆を防止しました。水洗浄耐性では、783は実質的に水を通しません。その結果、海洋設備、薬品プラント、金属精製などの苛酷な環境でも長期にわたり優れた効果を発揮します。

## 用途

ボルト、ねじ、スタッド、パイプスレッド、はめ込み部品、ポンプスリーブ、スプライン。電力プラント、繊維工場、ベーカーリー、鋳造場、製鉄所、ボイラー室、石油精製所、海洋アプリケーション、化学プラント、自動車産業で使用できます。

## 特徴

- 有害な重金属を含まない
- 極圧対応 - 8928 kg/cm<sup>2</sup> まで
- 広範な温度領域に対応
- 超微粒子
- 耐食性
- 防水性

## 利点

- 作業員の安全保証
- ほぼ全ての極端な条件で使用可能
- 超微小空隙を充填

## 使用方法

表面から泥、オイル、グリース、その他の汚れを完全に除去します。スレッド、フランジその他の噛合い表面に十分塗布してください。

## 安全性

使用前に必ず材料安全シート (MSDS) あるいは貴地の適切な安全シートを参照してください。

## ボルト最大使用温度\*

一般分類	「ASTM」記号	「JIS」記号	使用温度
軟鋼		G3101-SS41	260° C
炭素鋼	A307-B	G4051-S250	420° C
5Cr-1/2Mo	A193-B5	G4107-SNB5	600° C
1Cr-1/5Mo	A193-B7	G4107-SNB7	550° C
Cr-Mo-Va	A193-B16	G4107-SNB16	600° C
18Cr-8Ni	A193-B8	G4303-SUS304	800° C
18Cr-10Ni-Cb	A193-B8C	G4303-SUS347	800° C
18Cr-10Ni-Ti	A193-B8T	G4303-SUS321	800° C
18Cr-12Ni-2Mo	A193-B8M	G4303-SUS316	800° C
15Cr-25Ni-Mo-Ti-V-B	A453-660		540° C

\*スレッドペーストを使用してもファスナー/ベルトの使用温度は上がりません。  
適切な温度限界、張力限界についてはボルトの供給元に相談してください。

技術データはラボテストの結果を反映し、一般特徴のみを呈示するものです。A.W. CHESTERTON COMPANYは、特定の目的、使用のための売買可能性、適応性の保証を始めとする全ての保証を、明示、暗示にかかわらず、一切否定します。当社に責任がある場合は、製品の交換に限定されます。



による分散:

860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
電話:(781) 438-7000 • ファックス:(978) 469-6528  
www.chesterton.com  
© 2014 A.W.Chesterton Company.  
® 米国その他の国々でA.W. Chesterton Companyが  
所有しライセンス権を持つ登録商標

FORM NO. J82798

783 ACR - JAPANESE

REV. 12/14