

989

COMPUESTO DESMOLDANTE

Descripción

El Compuesto Desmoldante 989 Chesterton® es un agente desmoldante de alta eficacia, que no contiene clorofluocarburos ni solventes orgánicos. La responsabilidad con el cuidado del medio ambiente y la preocupación por la seguridad de los trabajadores, no implica tener que reducir la calidad de rendimiento. El Compuesto Desmoldante 989 Chesterton provee máxima capacidad de desmolde, sin manchar, dejar marcas ni adherirse.

El 989 Chesterton está formulado para uso en todas las operaciones de moldeado en temperaturas sobre los 60°C*. Estas operaciones pueden ser desde vaciados con ánimas de arena y fundiciones de revestimientos hasta procedimientos difíciles de desmoldar, como con poliuretanos, caucho, termoplásticos rellenos y materiales compuestos.

El Compuesto Desmoldante 989 Chesterton permite la producción de piezas limpias y con superficies brillantes. Provee inmediato desmolde sin deformaciones. El 989 evita las adherencias en los lados rectos o rasgaduras de las secciones delgadas. Las rugosidades y ampollas son eliminadas casi por completo.

Con una sola aplicación del 989 Chesterton, se pueden efectuar varios desmoldes de moldes de aluminio, acero, etc., en fundiciones, moldeo a compresión o inyección. Las tasas de producción y retorno de inversión son maximizadas ya que se necesitan menos aplicaciones.

* En temperaturas por debajo de los 60°C, todavía se puede usar el producto, pero la evaporación del portador será más lenta.

Propiedades físicas típicas

Forma	Líquida
Color	Blanco
Apariencia	Película fina
Peso/galón	1,0 kg/l
Ingrediente activo	Agente desmoldante complejo de silicona

Composición

El Chesterton 989 está formulado utilizando un agente desmoldante complejo de silicona superior. Debido a su pureza, los moldes son mantenidos más limpios y en servicio por más tiempo. El producto no se oxida ni carboniza. Debido a que los ciclos de decapado se prolongan, los costos de producción se reducen.

El Chesterton 989 posee un porcentaje más alto de ingredientes activos en cada aplicación que cualquier otro agente desmoldante. Las dimensiones y detalles de los moldes son mantenidos con exactitud, ya que para una óptima eficiencia se necesita solamente una fina capa del material.

El 989 Chesterton es un agente desmoldante que no afecta al medio ambiente. Es producido sin solventes orgánicos, clorofluocarburos, ni compuestos halogenados. Ante el aumento acelerado de las reglamentaciones para evitar los daños de los clorofluocarburos al ambiente, y los riesgos contra la salud que presentan los solventes clorados, en las aplicaciones de desmoldantes, el Compuesto Desmoldante 989 Chesterton es la solución para ambos problemas.

Usos recomendados

Métodos de moldeado

- Operaciones con ánima de arena
- Fundiciones de revestimiento
- Moldeado por inyección
- Fraguado térmico
- Termoplástica
- Moldeado a matriz de aluminio
- Moldeado a matriz de cinc

Materiales Moldeados

- Acrílico
- Celulósico(s)
- Poliestireno
- Poliéster
- Poliuretano
- Caucho

Características

- Base de silicona superior
- Sin solventes clorados, freones (CFC) ni compuestos halogenados
- Altamente concentrado
- No forma acumulaciones en los moldes

Beneficios

- Mayor seguridad para el trabajador
- Múltiples desmoldes
- Deja los moldes más limpios
- Menos rechazos
- Ambientalmente inocuo
- Detalles finos
- Ciclos más rápidos
- Fácil aplicación

Instrucciones

El Compuesto Desmoldante 989 Chesterton®, debe usarse tal como se lo recibe.

Moldes nuevos

Con un limpiador adecuado limpie todo el compuesto, aceite o cera usados para preservación del molde. Los moldes nuevos deben ser "curados" aplicando una película del Compuesto Desmoldante 989 y frotarlo para que penetre en la superficie del molde.

Moldes viejos

Limpie todas las acumulaciones de agentes desmoldantes con un limpiador adecuado. Quite los depósitos de carbón frotando con un compuesto abrasivo fino.

Una vez en producción, aplique el Compuesto Desmoldante 989 las veces necesarias para mantener la buena calidad del desmolde y acabado. Las piezas que van a ser pintadas o unidas deben limpiarse con un detergente o solvente adecuado.

Limpieza

El Compuesto Desmoldante 989 puede ser limpiado de los equipos aplicadores, componentes de moldeo, moldes etc., frotando las superficies con un trapo con el Desengrasador Industrial 274 o Solvente Industrial y Marino 801 Chesterton. Solicite los datos específicos al especialista local de Chesterton.

Almacenamiento

Se recomienda almacenar el Compuesto Desmoldante 989 en temperaturas de 10°C hasta 49°C. El producto se congela. Para mejores resultados, ponga el producto a temperatura ambiente antes de usarlo.

Seguridad

Antes de usar este producto, revise la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) o la hoja de seguridad que se usa en su zona.

Los datos técnicos reflejan resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y sólo indican las características generales del producto. A.W. CHESTERTON NO RECONOCE NINGUNA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN FIN O USO EN PARTICULAR. LA RESPONSABILIDAD, SI HUBIERA CUALQUIERA, ESTARÁ LIMITADA AL REEMPLAZO DEL PRODUCTO ÚNICAMENTE.



DISTRIBUIDO POR:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Teléfono: (781) 438-7000 • Fax: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Marca registrada propiedad de A.W. Chesterton Company y licenciada por ella en EE.UU. y en otros países.

FORM NO. 075734

989 RELEASE COMPOUND – SPANISH

REV. 12/14