

## COMPOSITE DE DÉMOULAGE

### Description

Le Composite de démoulage 989 de Chesterton est un démoulant très efficace qui ne contient pas de CFC ou de solvant organique. Il n'est pas nécessaire de compromettre la performance industrielle au profit de la préservation de l'environnement et de la promotion de la sécurité du personnel. Le Composite de démoulage 989 de Chesterton offre un démoulage optimum sans coller, tacher ou laisser des marques.

Le 989 de Chesterton a été conçu pour l'utilisation avec tous les types de moules à des températures de plus de 60°C\*, y compris les moules au sable et les moules de rodage, et les moulages difficiles à démouler: polyuréthanes, caoutchouc, thermoplastiques remplis et produits composites.

Le Composite de démoulage 989 de Chesterton facilite l'obtention de pièces propres présentant des surfaces de haut lustre. Il offre le démoulage immédiat sans déformation. Le 989 empêche l'accrochage des arêtes droites ou les déchirures des sections minces. Les peaux d'orange et les boursouffures sont pratiquement éliminées.

Une seule application de 989 de Chesterton permet les démoulages multiples des moules en aluminium, en acier, etc., à compression ou à injection. Les taux de production et la rentabilité sont augmentés au maximum, car un plus petit nombre d'applications est nécessaire.

\*Aux températures de moins de 60°C, le produit peut être utilisé, mais le taux d'évaporation est diminué.

### Composition

Le 989 de Chesterton est fabriqué à partir d'un agent de démoulage supérieur au silicone complexe. Grâce à sa pureté, les moules restent plus propres et ont une durée de service plus longue. Le produit ne s'oxyde pas et ne se carbonise pas. Les remplacements peuvent être espacés; c'est pourquoi les coûts de production sont réduits.

Chaque application de 989 de Chesterton offre un pourcentage plus élevé d'ingrédients actifs que d'autres démoulants. Les dimensions et les détails des moules sont préservés avec précision, car il suffit d'une couche très mince de produit pour obtenir une performance optimale.

### Propriétés Physiques Typiques

Etat	Liquide
Couleur	Blanche
Aspect	Couche mince
Masse volumique	1,0 kg/l
Ingrédient actif	Agent de démoulage au silicone complexe

Le 989 de Chesterton est un démoulant qui n'affecte pas l'environnement. Il ne contient pas de solvant organique, de chlorofluorocarbure, ou de produit halogéné. Les contrôles gouvernementaux concernant les risques écologiques posés par les CFC se multiplient, et la réalisation des dangers causés par les solvants chlorés augmente. Pour les applications de démoulage, le Composite de démoulage 989 de Chesterton résout ces deux problèmes.

### Emplois Suggérés

Méthodes de moulage

- Moulage au sable
- Moulage de rodage
- Moulage à injection
- Thermosets
- Thermoplastiques
- Moulage d'aluminium en matrice
- Moulage de zinc en matrice

Matériaux moulés

- Acrylique
- Cellulosique
- Polystyrène
- Polyester
- Polyuréthane
- Caoutchouc

### Caractéristiques

- Produit de base supérieur au silicone
- Pas de solvant organique, de fréon (CFC) ou de produit halogéné
- Très concentré
- Pas de dépôt sur les moules

### Avantages

- Amélioration de la sécurité du personnel
- Démoulages multiples
- Améliore la propreté des moules
- Moins de rejets
- N'affecte pas l'environnement
- Respect des petits détails
- Cycles plus rapides
- Appliqué facilement

## **Directions**

Le Composite de démoulage 989 de Chesterton® doit être utilisé tel quel. Ne pas diluer!

## **Moules Neufs**

Retirer tous les produits de conservation des moules, et toute trace d'huile et de cire, avec un nettoyant approprié. Les moules neufs devraient être "apprêtés" par application d'une couche mince de Composite de démoulage 989 frotté sur la surface du moule.

## **Moules Anciens**

Nettoyer tous les dépôts de démoulant avec un nettoyant approprié. Les dépôts de carbone doivent être enlevés en frottant avec un produit abrasif fin.

Pendant la production, appliquer le Composite de démoulage 989 suivant les besoins, pour obtenir un bon démoulage et une bonne finition. Les pièces qui doivent être peintes ou attachées doivent être nettoyées avec un produit détergent ou un solvant approprié.

## **Nettoyage**

Le Composite de démoulage 989 peut être retiré du matériel d'application, des moulages, des moules, etc., en essuyant les surfaces avec le Dégraisseur industriel 274 ou le Solvant pour l'industrie et la marine 801 de Chesterton. Adressez-vous à votre spécialiste Chesterton local pour les informations particulières.

## **Stockage**

Il est recommandé de stocker le Composite de démoulage 989 à des températures entre 10°C et 49°C. Le produit peut se congeler. Pour obtenir les résultats les meilleurs, amener le 989 à la température ambiante avant de l'utiliser.

## **Securite**

Avant d'utiliser ce produit, il faut prendre connaissance de la Fiche de Données de Sécurité du Matériau (MSDS) ou de la fiche de sécurité de votre zone de travail.

Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE SEULEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



DISTRIBUÉ PAR :

860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
Téléphone: (781) 438-7000 • Télécopieur: (978) 469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© 2014 A.W. Chesterton Company.  
® Marque déposée, propriété exclusive et sous licence de  
A.W. Chesterton Company aux États-Unis et dans d'autres pays.

FORM NO. 075731

989 RELEASE COMPOUND – FRENCH

REV. 12/14