

# 388

## SYNTHETIC TAPPING FLUID

### Beschrijving

Chesterton 388® Synthetic Tapping Fluid is een metaalbewerkingsvloeistof met een groot prestatievermogen. Het biedt de industriële werking van conventioneel werkende vloeistoffen, gebaseerd op aardolie en oplosmiddelen, terwijl het de gevaren elimineert die in het algemeen met deze traditionele producten gepaard gaan. De superieure smering van een synthetisch product, gecombineerd met een maximaal verspreidend vermogen van de temperatuur op het snijvlak, levert een product op dat de levensduur van het gereedschap verlengt en de tap koel houdt, waardoor snel snijden mogelijk is. Chesterton 388 is effectief voor alle handmatige en automatische tapbewerkingen en diverse kritische bewerkingen bij een groot aantal verschillende metalen, inclusief aluminium. Strak en precies snijden levert een draad op van hoge kwaliteit. Ideaal voor draad van droge dichtingen en hydraulische hogedrukfittingen. Omdat het product geen chloor of zwavel bevat, kan roestvrij staal worden bewerkt zonder bros te worden.

Chesterton 388 is gebruiker- en milieuvriendelijk. Het is biologisch afbreekbaar, niet-ontvlambaar en letterlijk reukloos. Synthetic Tapping Fluid verspreidt geen rook, nevel of damp tijdens het gebruik. Het resultaat is een schonere, veiligere werkomgeving.

De bijna neutrale pH-waarde vermindert de kans op huidirritatie en ontvetting hetgeen in het algemeen wordt veroorzaakt door bewerkingsvloeistoffen gebaseerd op organische oplosmiddelen.

### Samenstelling

Warmte-ontwikkeling en wrijving, die de snijkanten van het gereedschap vernietigen en de productie vertragen, kunnen tot een minimum worden teruggebracht door het gebruik van 388 Synthetic Tapping Fluid. De hoge temperatuur die wordt voortgebracht door de extreme wrijving op het snijvlak tussen het gereedschap en het werkstuk kan invreten veroorzaken. Door het gebruik van efficiënte synthetische smeervloeistoffen, zeepproducten voor de vorming van lagen op de

### Fysieke eigenschappen

Samenstelling	Vloeistof
Verschijningsvorm	Heldergeel van kleur
Geur	In hoofdzaak geen
Soortelijk gewicht	1,01
Ontvlammingspunt	n.v.t.
Vriespunt	-1°C
pH	8,2
Biologische afbreekbaarheid (DOC vordwijnt)	87 tot 92% na 28 dagen
Smerende werking, volgens ASTM D 3233	
Maximale bezwijkbelasting kg	1202
Uiterst draaimoment cm-kg	59
Efficiëntie van het draaimoment (t.o.v. oliehoudende snijvloeistoffen)	106%

grensvlakken, en toevoegstoffen voor extreme-drukopname, wordt de wrijving teruggebracht en het oplopen van de temperatuur tot een minimum beperkt. Dit heeft het voordeel dat nauwe toleranties kunnen worden aangehouden, accurate afwerking van het oppervlak mogelijk is, de levensduur van het gereedschap wordt verlengd, en de productie wordt opgevoerd door een grotere doorvoer- en draaisnelheid.

Door de hogere temperatuurbestendigheid en de snijstabiële toevoegstoffen blijft 388 smeren onder omstandigheden waarbij aardolieproducten het begeven en beginnen te roken. Door de hogere thermische stabiliteit van Synthetic Tapping Fluid kan de machine-operator sneller en met hardere materialen werken dan met conventionele op aardolie of mineralen gebaseerde producten mogelijk is.

Het kritische te smeren gebied is het snijvlak tussen het scherp van de snijbeitel en het werkstuk. Dit is het gebied met de meeste wrijving. Op dit contactpunt verschaft 388 drie beschermingsniveaus voor de snijbeitel.

1. Het unieke synthetische smeermiddel is "omgekeerd evenredig" oplosbaar bij toenemende temperatuur, waarbij het synthetische component effectief wordt geconcentreerd op het raakvlak tussen

het snijafval en de snijbeitel. Hierdoor wordt dus het kritische wrijvingsgebied van maximale smering voorzien.

2. Door temperatuuroename geactiveerde toevoegstoffen voor extreme-drukopname in Synthetic Tapping Fluid vormen een metaalzout dat vereist is op het contactpunt tussen de tap en het werkstuk. Het resulterende product is een niet herbruikbare vaste smeelaag die metaalcontact voorkomt. Naast het terugdringen van de temperatuur reduceert deze laag de kosten van invreten en tapbreuk bij het afdraaien van het metaal.
3. Het hoge thermisch geleidend vermogen van 388 biedt een maximale verspreiding van de temperatuur en staat borg voor de laagst mogelijke temperatuur van het gereedschap en het werkstuk.

Chesterton 388 Synthetic Tapping Fluid bevat tevens corrosiewerende middelen ter bescherming van de apparatuur, het gereedschap en het werkstuk.

Synthetic Tapping Fluid bevat geen chloor, zwavel, gechloreerde koolwaterstoffen, organische oliën, PCB's, nitrieten, fenolen of kwikhoudende stoffen.

## **Suggesties voor het gebruik**

### **Bewerkingen**

- Tappen
- Uitboren
- Ruimen
- Draadsnijden
- Boren
- Vlakken

### **Metalen\***

- Roestvrij staal
- Aluminium
- Messing
- Brons
- Gietijzer
- Hoogwaardige staallegeringen
- Koper
- Koolstofstaal
- Titanium
- Monel\*\*
- Hastelloy†

\* Niet gebruiken met magnesium of magnesiumlegeringen.

† Geregistreerd handelsmerk van Haynes International

\*\* Geregistreerd handelsmerk van International Nickel Company.

## **Gegevens**

### **Prestaties**

- Uitstekende smerende werking
- Superieure hitteverspreiding
- Vermindert invreten
- Verlengt de levensduur van het gereedschap
- Corrosiebescherming

### **Veiligheid**

- Geen chloor, gechloroerde koolwaterstoffen of zwavel
- Geeft geen rook, damp of nevel
- Nagenoeg reukvrij
- Biologisch afbreekbaar

### **Gebruiksaanwijzing**

**GEBRUIK 388 ZOALS GELEVERD, NIET VERDUNNEN!**

Direct op het snijvlak tussen het gereedschap en het werkstuk aanbrengen. Het gebied volledig overspoelen. Zo nodig opnieuw toedienen.

Vermijd het contact met draaiende apparatuur en machines tijdens het toedienen.

## **Reinigen**

Achtergebleven resten koelvloeistof op onderdelen, apparatuur en gereedschap laten zich eenvoudig verwijderen door spoelen met water.

### **Opslag**

Het wordt aanbevolen 388 te bewaren bij een temperatuur tussen 10 en 38°C. Voorkom bevriezing, omdat hierdoor scheiding optreedt. Wanneer scheiding heeft plaatsgevonden, herstelt u de samenstelling door schudden of roeren.

### **Veiligheidsvoorschriften**

Raadpleeg voor het gebruik van 388 Synthetic Tapping Fluid het Veiligheidsinformatieblad SDS (Safety Data Sheet), of de toepasselijke veiligheidsvoorschriften in uw omgeving.

### **Afvoer van afvalstoffen**

Hoewel het product milieuvriendelijk is, kunnen er tijdens het gebruik vuildeeltjes en verontreinigingen in terecht komen. Daarom dient u het overeenkomstig de plaatselijke voorschriften af te voeren. Raadpleeg de plaatselijke autoriteiten over de juiste afvoerprocedure.

De technische gegevens tonen de resultaten van laboratoriumtesten en zijn bedoeld als een indicatie van de algemene kenmerken. DE FIRMA A.W. CHESTERTON BIEDT GEEN ENKELE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIE, INCLUSIEF GARANTIES INZAKE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK. EVENTUELE AANSPRAKELIJKHEID IS UITSLUITEND BEPERKT TOT VERVANGING VAN HET PRODUCT.



860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528  
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.

® Gedeponoerd handelsmerk, in eigendom van en waarvoor  
licentie verleend aan A. W. Chesterton, in de U.S.A. en andere landen.

GEDISTRIBUEERD DOR:

FORM NO. D75480

REV. 12/14