

# 395

## LUBRICANTE PARA ROSCADO

### Descripción

El Lubricante para Roscado 395 Chesterton®, es un lubricante a base de petróleo de la más alta calidad, para uso en operaciones de mecanizado y está especialmente diseñado para aluminio y otros metales blandos.

Es un flúido de corte que no mancha ni empaña esos metales durante el proceso de mecanizado.

El Lubricante para Roscado 395 Chesterton reduce la fricción en el punto de contacto, depositando una película aceitosa protectora que se adhiere a las herramientas de mecanizado. Permite excelente control dimensional y fino acabado de la rosca, ya que las herramientas y piezas son mantenidas frías y bien lubricadas. Los agentes activos del Lubricante para Roscado 395, ligan el compuesto a los bordes de trabajo promoviendo su eficacia en el corte profundo. Evita que las virutas se vuelvan a soldar al metal original, detrás del punto de corte. Cuando las virutas tienen libertad de movimiento, se eliminan las roturas de herramientas debido a los desgarres.

Muchos compuestos para roscado son formulados con hidrocarburos clorados, porque estos proveen excelente enfriamiento. Sin embargo, estos solventes pueden manchar y empañar el metal, especialmente el aluminio. El conjunto de aditivos de alto rendimiento del Lubricante para Roscado 395, reduce la fricción y evita la acumulación de calor proporcionando excelente control dimensional, sin el uso de compuestos clorados. La combinación de lubricantes del Lubricante para Roscado 395, se adhiere a la herramienta y produce una viruta más fina con mayor libertad de movimiento y más fácil de eliminar. El producto trata la superficie metálica de las piezas y provee un acabado uniforme superior.

### Propiedades Físicas Típicas

Apariencia	Transparente, incoloro
Olor	Agradable, suave
Densidad	0,8 kg/l
Solubilidad en agua	Insignificante

### Composición

El Lubricante para Roscado 395 Chesterton comienza con una base de petróleo parafínico puro. Luego, se utiliza un conjunto patentado de aditivos de alto rendimiento para lograr resultados superiores en el mecanizado, en lugar de los aditivos tradicionales para labrado de metales, que pueden manchar o empañar el aluminio y otros metales blandos. Los aditivos del producto incluyen:

- Un compuesto lípido saturado de alto peso molecular, que se adhiere a las piezas de la herramienta y ayuda a producir un acabado sumamente fino de las piezas. Este compuesto de alta viscosidad, trata las superficies metálicas y promueve la formación de una red uniforme de fisuras microscópicas, que es la característica de un acabado superior de la superficie.
- Un solvente de enfriamiento que aparta el calor en el punto de contacto y ayuda a mantener el control dimensional. En combinación con la excelente reducción de la fricción del lubricante para roscado, la herramienta y las piezas son mantenidas frías y se prolonga la vida de servicio de las herramientas de corte.

### Aplicaciones

Formulado especialmente para aterrajear, roscar, escariar, fresar, taladrar, mandrinar, etc., una amplia variedad de metales, incluyendo aleaciones de aluminio.

### Características

- No contiene hidrocarburos clorados dañinos
- Para uso en todos los metales
- Excelente lubricidad
- Alta viscosidad, se adhiere a las herramientas
- Olor suave agradable
- Mejora la precisión del corte
- Transparente, incoloro, no mancha
- Evita los desgarres
- NSF H2 - Número de registro 133935

### Ventaja

- No mancha el aluminio
- Baja la tasa de rechazos
- Prolonga la vida de las herramientas de corte
- Promueve un corte uniforme
- Aumenta el índice de producción
- Produce un acabado liso de calidad de las piezas

### **Instrucciones**

Aplique el Lubricante para Roscado 395 Chesterton® directamente al macho de roscar o terraja y a la pieza trabajada, antes de comenzar con la operación de corte. Vuelva a aplicar durante el proceso de corte tantas veces como sea necesario.

### **Seguridad**

Antes de usar el producto, revise la Hoja de Datos de Seguridad de Material (MSDS) o la hoja de seguridad vigente en su zona.

Los Datos Técnicos reflejan los resultados obtenidos en pruebas de laboratorio y tienen el propósito de indicar características generales solamente. A.W. CHESTERTON COMPANY NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD NI GARANTIA EXPRESA O IMPLICITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACION Y CUALQUIER PROPOSITO O USO EN PARTICULAR. SU RESPONSABILIDAD, SI ALGUNA, SE LIMITA A LA REPOSICION DEL PRODUCTO SOLAMENTE.



860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528  
WEB ADDRESS: <http://www.chesterton.com>  
© 2014 A.W. Chesterton Company.  
® Marca Registrada de propiedad y con licencia de  
A.W. Chesterton Company en EE.UU. y otros países.

DISTRIBUIDO POR:

FORM NO. 074344

395 TAPPING LUBRICANT - SPANISH

REV. 12/14